



Fasta slipverktyg

Diamantverktyg

Flexibla slipverktyg

Polerverktyg

Roterande filar



# TOOLUS

SLIPMATERIAL



## Välkommen till Toolus

Toolus AB grundades 1993 med affärsidén att tillgodose professionella användare med kap- och slipverktyg av högsta kvalitet. Med vårt breda utbud av bandsågblad och sågklingor vågar vi idag se oss som en av Sveriges "vassaste" leverantörer av klingor och band. Under åren har vårt sortiment utökats och nu hittar du även tigersågblad, hålsågar, borrar och slipverktyg med mera hos oss.

Vi har en egen verkstad där vi tillverkar och svetsar band av högsta kvalitet vilket gör att vi kan erbjuda snabba och säkra leveranser. Vi samarbetar även med andra tillverkare av band och sågklingor för att på bästa sätt kunna tillfredsställa just Ditt behov.

Våra kunder finns inom bilindustrin, svets & smide, varvindustrin, pallindustrin, bygg & VVS, med flera.

*Välkommen till oss du också!*



**Toolus AB**

Kartåsgatan 2, 531 40 Lidköping | [www.toolus.se](http://www.toolus.se)  
Tel 0510-860 60 | Fax 0510-282 50 | E-post [toolus@toolus.se](mailto:toolus@toolus.se)

# INNEHÅLLSFÖRTECKNING

<b>A</b>			
Allmänna leveransbestämmelser	59		
Ark, slipduk och slippapper	38, 39		
Avos	40		
Axel för grov rengörare	8		
<b>B</b>			
Borrslipskivor	19		
Brynen	27		
Bundna slipprodukter, allmänt	58		
<b>D</b>			
Diamantkapskivor	28		
Diamantslipskålar	29		
<b>E</b>			
Ekonomirullar	30		
Expanderande hållare för hylsor	37		
Expanderande hållare för slipband	36		
<b>F</b>			
Fiberrondeller	40		
Filtpolerstift	48		
Flexirondeller	45		
Flexibla produkter, produktbeskrivning	56, 57		
<b>G</b>			
Golvslipband	34		
Golvsliprondeller med kardborre	35		
Grov rengörare	8		
Grovslipskivor, handhållna maskiner	9		
Grovslipskivor, stationära maskiner	10		
Gummirullar för hylsor	37		
<b>H</b>			
Hastighetstabell	55		
Hylsor cylindriska	37		
Hylsor koniska	37		
Hållare för Kwickrondeller	41		
Hållare för hylsor	37		
Hållare för minirondeller	45		
Hållare för rullar	30		
<b>I</b>			
Innerslipskivor	22		
<b>K</b>			
Kardborrerondeller	43		
Kapskivor, handhållna maskiner	4		
Kapskivor, maskinstyrda maskiner	5		
Kiselkarbid	49		
Klibbduk	49		
Kontaktsskivor för ändlösa slipband	36		
Kvick-rondeller (Typ Roloc)	41		
<b>L</b>			
Lamellrondeller	44		
Lamellslipskivor	47		
Lamellslipstift	46		
<b>M</b>			
Magnum Vlies top	49		
Minirondeller	45		
<b>N</b>			
Navrondeller	6		
<b>P</b>			
Planslipringar	21		
Planslipskivor	20		
Plastbussningar	55		
Polerrondell med kardborrefäste	49		
Polerslipskivor MX	48		
Polerslipstift MX	48		
Putsblock	49		
<b>R</b>			
Roterande filar	50-54		
Rundslipskivor	18		
Rullar, slipduk och slippapper	31		
<b>S</b>			
Självhäftande rondeller	42		
Slipblock med kardborrefäste	49		
Slipfett	49		
Slipklots	38		
Slipmaskin typ / band dimension	58		
Slipnylonstift	46		
Slipnylonsskivor	47		
Slipråd ändlösa slipband	58		
Slipskivor, raka	11, 12		
Slipskålar SRS	7		
Slipspindel för kapskivor	4		
Slipsnöre	49		
Slipstift typ A	24		
Slipstift typ B	25		
Slipstift typ W	26		
Slipstjärnor	48		
Sliptoppar	23		
Slipsvamp	49		
Sågsjärningskivor	17		
<b>U</b>			
Underlagsplatta för fiberrondeller	40		
Underlagsplatta för kardborrerondeller	43		
Underlagsplatta för självhäftande rondeller	42		
<b>V</b>			
Ventilslippasta	49		
Verktygsslipskivor, raka	11, 12		
Verktygsslipskivor, med ursvarvning	13		
Verktygsslipskålar, koniska	15		
Verktygsslipskålar, raka	14		
Verktygssliptallrikar	16		
Vätsslippapper	38		
<b>Y</b>			
Ytkonditionerings band	32		
Ytkonditionering rondeller	41		
<b>Ä</b>			
Ändlösa slipband	32-35		





#### A30K12 Stål och metall universal

**Avsedd för:** Kapning av stål, metall, gjutjärn och smidesjärn. Medelgrovt gods.

#### A24K10 Stål och metall krävande arbeten

**Avsedd för:** Kapning av stål, metall, gjutjärn och smidesjärn. Kraftigt gods.

#### A36K14 Rostfritt stål Ferritfri

**Avsedd för:** Kapning av rostfritt stål och hårda metallegeringar. Mjuk kvalitet med hög avverkning.

#### C24K30 Sten, och betong samt aluminium

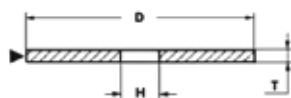
**Avsedd för:** Kapning i sten och betong samt även plast och aluminium. Hård kvalitet med hög tålighet och goda kapegenskaper.

#### Vid montering:

Kontrollera att flänsarna är lika stora och att maskinens sprängskydd är påmonterat. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

#### Användningstips:

Kapa med en fram och återgåend rörelse annars riskerar skivan att fastna och bränna snittytan.



Form 41

## KAPSKIVOR FÖR HANDSLIPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x T x H	Kvalitet	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
76 x 1,0 x 8	A30K12	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	200761002
76 x 2,0 x 8	A30K12	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	200762002
76 x 2,5 x 8	A30K12	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	200762502
76 x 1,0 x 10	A30K12	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	200761003
76 x 2,0 x 10	A30K12	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	200762003
115 x 2,0 x 22	A30K12	STÅL / METALL	13.300	50 / 100	201152002
115 x 2,0 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	13.300	50 / 100	201152004
125 x 1,2 x 22	A30K12	STÅL / METALL	12.200	50 / 100	201251202
125 x 1,5 x 22	A30K12	STÅL / METALL	12.200	50 / 100	201251502
125 x 1,5 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	12.200	50 / 100	201251504
125 x 2,0 x 22	A30K12	STÅL / METALL	12.200	50 / 100	201252002
125 x 2,0 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	12.200	50 / 100	201252004
125 x 2,5 x 22	A30K12	STÅL / METALL	12.200	50 / 100	201252502
125 x 2,5 x 22	C24K30	STEN / BETONG / ALUMINIUM	12.200	50 / 100	201252508
150 x 2,5 x 22	A30K12	STÅL / METALL	10.200	50 / 100	201502502
180 x 1,6 x 22	A30K12	STÅL / METALL	8.500	50 / 100	201801602
180 x 2,0 x 22	A30K12	STÅL / METALL	8.500	50 / 100	201802002
180 x 2,0 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	8.500	50 / 100	201802004
180 x 2,5 x 22	A24K10	STÅL / METALL	8.500	50 / 100	201802501
180 x 2,5 x 22	A30K12	STÅL / METALL	8.500	50 / 100	201802502
180 x 2,5 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	8.500	50 / 100	201802504
180 x 2,5 x 22	C24K30	STEN / BETONG / ALUMINIUM	8.500	50 / 100	201802508
230 x 2,0 x 22	A30K12	STÅL / METALL	6.600	25 / 100	202302002
230 x 2,0 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	6.600	25 / 100	202302004
230 x 2,5 x 22	A30K12	STÅL / METALL	6.600	25 / 100	202302502
230 x 2,5 x 22	A36K14	ROSTFRITT STÅL	6.600	25 / 100	202302504
230 x 2,5 x 22	C24K30	STEN / BETONG / ALUMINIUM	6.600	25 / 100	202302508

## KAPSKIVOR FÖR BENSINDRIVEN MOTORKAP

PERIFERIHASTIGHET MAX 100 M/S

Dimension D x T x H	Kvalitet	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
300 x 3,2 x 22	A30K12	STÅL / METALL	6.400	25	203003202
300 x 3,2 x 22	C24K30	STEN / BETONG / ALUMINIUM	6.400	25	203003208
356 x 3,6 x 22	A30K12	STÅL / METALL	5.500	25	203563602

## SLIPSPINDEL

Dimension	Förpackning	Artikelnr
MELLANKOPLING SKIVHÅL 8 MM AXEL 6 MM	2	290080608





Form 41

#### A30K12 Stål och metall universal

**Avsedd för:** Kapning av stål, metall, gjutjärn och smidesjärn. Medelgrovt gods.

#### A30S1BF Stål och metall

**Avsedd för:** Kapning av stål, gjutjärn och smidesjärn i portabla och stationära maskiner. Medelgrovt gods.

#### C24P3BF Sten och betong

**Avsedd för:** Kapning av sten och betong i stationära maskiner. Hård kvalitet med hög tålighet och goda kapegenskaper.

**Vid montering:** Kontrollera att arbetsstycket är väl fastspänt och att maskinens sprängskydd är påmonterat. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Var noga med att lätt antändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



### KAPSKIVOR FÖR STATIONÄRA OCH PORTABLA KAPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
300 x 2,8 x 22 /25,4	A30K12	STÅL / GJUTGODS	5.900	25	203002802
300 x 2,8 x 22 /25,4	A30S1BF	STÅL / GJUTGODS	5.900	25	203002809
350 x 2,8 x 22	A30K12	STÅL / METALL	5.400	25	203502802
350 x 2,8 x 22	A30S1BF	STÅL / METALL	5.400	25	203502809
350 x 3,5 x 22 /25,4	3A24/2R8	RÅLSKAPNING	5.300	25	203503515
350 x 4,0 x 25,4	3A24/2R8	RÅLSKAPNING	5.300	25	203504015
356 x 3,6 x 25,4	A30K12	STÅL / METALL	4.300	25	203563602
400 x 3,2 x 25,4	A30S1BF	STÅL / GJUTGODS	4.800	15	204003209
400 x 4,0 x 51	A30S1BF	STÅL / GJUTGODS	4.800	15	204004009
400 x 4,0 x 51	C24P3BF	STEN / BETONG	4.800	15	204004003
500 x 6,0 x 40	A30S1BF	STÅL / GJUTGODS	3.800	15	205006009
500 x 6,0 x 40	C24P3BF	STEN / BETONG	3.800	15	205006008
600 x 7,6 x 60	A30S1BF	STÅL / GJUTGODS	3.200	15	206007609
600 x 7,6 x 60	C24P3BF	STEN / BETONG	3.200	15	206007608



#### 210K Stål och metall Universell

**Avsedd för:** Slipning av stål, och hårda metall-legeringar. Normal hård kvalite med bra avverkning och lång livslängd.

#### 210KX Stål och metall

**Avsedd för:** Slipning av stål, och hårda metall-legeringar. Hård kvalite med lång livslängd.

#### 220K Rostfritt stål Ferritfri

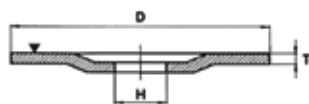
**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål och stål. Mjuk kvalite med mycket hög avverkning.

#### 318K Sten och betong

**Avsedd för:** Slipning av betong och stenmaterial samt icke-järnmetaller, aluminium och plast.

**Vid montering:** Kontrollera att rätt monteringsatts används och att maskinens sprängskydd är påmonterat. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Var noga med att lätt antändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



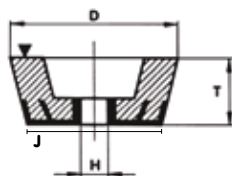
Form 27



## NAVRONDELLER FÖR HANDSLIPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
76 x 6,7 x 9,5	210KX	STÅL / METALL	20.100	50 / 100	100766702
100 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	15.300	50 / 100	101006702
115 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	13.300	50 / 100	101156702
125 x 6,7 x 22	210K	STÅL / METALL	12.200	50 / 100	101256701
125 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	12.200	25 / 100	101256702
125 x 6,7 x 22	220K	ROSTFRITT STÅL	12.200	25 / 100	101256707
150 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	10.200	25 / 100	101506702
180 x 6,7 x 22	210K	STÅL / METALL	8.500	25 / 100	101806701
180 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	8.500	25 / 100	101806702
180 x 6,7 x 22	220K	ROSTFRITT STÅL	8.500	25 / 100	101806707
180 x 6,7 x 22	318K	STEN / BETONG / ALUMINIUM	8.500	25 / 100	101806710
230 x 6,7 x 22	210KX	STÅL / METALL	6.600	25 / 100	102306702
230 x 6,7 x 22	220K	ROSTFRITT STÅL	6.600	25 / 100	102306707



Form 11 MP

#### A20HKB Stål och smide universell

**Avsedd för:** Allmän slipning av stål och smide. Mjuk kvalite med hög avverkning.

#### A20HMB6 Stål och smide

**Avsedd för:** Slipning av vassa kanter i stål och smide. Normal hård kvalite med lång livslängd.

#### A20HP56 Stål och smide

**Avsedd för:** Slipning av vassa kanter i stål och smide. Hård kvalite med lång livslängd.

#### C16-C120FZB8 Betong och gjutgods

**Avsedd för:** Slipning av betong och grågjutgods. Hård kvalite med hög avverkning.

#### C20-C120O26B Natursten

**Avsedd för:** Våtslipning av natursten och betong, samt icke-järnmetaller. Mjuk kvalite med hög avverkning.

**Vid montering:** Var noga med att en fjäderbricka används när skålen monteras på den gängade spindeln, annars riskerar skålen att lossna när maskinen slås av.

**Användningstips:** Undvik att slipa med skålens innsida. Var noga med att lättantändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## SLIPSKÅLAR SRS FÖR HANDSLIPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S

Dimension D/J x T x H (Gänga)	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
102 /70 x 51 x W5/8	A20HKB8	STÅL / SMIDE	9.000	10	501020110
102 /70 x 51 x W5/8	A20HMB6	STÅL / SMIDE	9.000	10	501020118
102 /70 x 51 x M14	A20HKB8	STÅL / SMIDE	9.000	10	501020210
102 /70 x 51 x M14	A24HMB6	STÅL / SMIDE	9.000	10	501020233
127 /95 x 51 x W5/8	A20HKB65	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270113
127 /95 x 51 x W5/8	A20HLB6	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270115
127 /95 x 51 x W5/8	A20HMB6	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270120
127 /95 x 51 x W5/8	A20HP56	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270125
127 /95 x 51 x W5/8	C20O26B	STEN / GJUTGODS	7.200	10	501270140
127 /95 x 51 x W5/8	C20FZB8	BETONG	7.200	10	501270136
127 /95 x 51 x W5/8	C60O26B	STEN	7.200	10	501270166
127 /95 x 51 x W5/8	C60FZB8	BETONG	7.200	10	501270162
127 /95 x 51 x W5/8	C120O26B	STEN	7.200	10	501270176
127 /95 x 51 x W5/8	C120FZB8	BETONG	7.200	10	501270180
127 /95 x 51 x M14	A20HKB65	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270210
127 /95 x 51 x M14	A20HMB6	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270205
127 /95 x 51 x M14	A20HP56	STÅL / SMIDE	7.200	10	501270219
127 /95 x 51 x M14	C20O26B	STEN / GJUTGODS	7.200	10	501270240
127 /95 x 51 x M14	C20FZB8	BETONG / GJUTGODS	7.200	10	501270237
127 /95 x 51 x M14	C60O26B	STEN	7.200	10	501270266
127 /95 x 51 x M14	C60FZB8	BETONG	7.200	10	501270257
127 /95 x 51 x M14	C120O26B	STEN	7.200	10	501270285
127 /95 x 51 x M14	C120FZB8	BETONG	7.200	10	501270269
152 /120 x 51 x W5/8	A20HKB65	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520110
152 /120 x 51 x W5/8	A20HMB6	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520112
152 /120 x 51 x W5/8	A20HP56	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520117
152 /120 x 51 x W5/8	C16FZB8	GJUTGODS (HÅRD)	6.300	10	501520122
152 /120 x 51 x W5/8	C16M4B	GJUTGODS (X MJUK)	6.300	10	501520130
152 /120 x 51 x W5/8	C16MN4B	GJUTGODS (MJUK)	6.300	10	501520126
152 /120 x 51 x W5/8	C16N4B	GJUTGODS (MEDIUM)	6.300	10	501520127
152 /120 x 51 x W5/8	C20FZB8	BETONG / GJUTGODS	6.300	10	501520148
152 /120 x 51 x W5/8	C20O26B	STEN / GJUTGODS	6.300	10	501520149
152 /120 x 51 x M14	A20HKB65	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520210
152 /120 x 51 x M14	A20HMB6	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520220
152 /120 x 51 x M14	A20HP56	STÅL / SMIDE	6.300	10	501520224
152 /120 x 51 x M14	C16FZB8	GJUTGODS	6.300	10	501520238
152 /120 x 51 x M14	C20FZB8	BETONG / GJUTGODS	6.300	10	501520242
152 /120 x 51 x M14	C20O26B	STEN / GJUTGODS	6.300	10	501520250



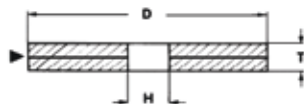
**119D/DV121 Grovrengröring av stål**  
**Avsedd för:** Borttagning av rost, glödska, oxid, färg samt putsning och grovrengröring av stål och rostfritt stål.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på rondellen.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.

#### FÖR KVICKHÅLLARE

Rondellerna monteras med ett enkelt handgrepp på en kvickrondell hållare med bajonettfäste. ( Speed-lok )



### GROVRENGÖRARE UTAN AXEL

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
75 x 6 x 8	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	8.000	10	690750612
100 x 13 x 10	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	6.000	10	691001212
150 x 13 x 10	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	4.000	10	691501212

### GROVRENGÖRARE MED AXEL

Dimension D x T	Axel	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
75 x 12	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	8.000	10	695751212
75 x 25	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	8.000	10	695752512
100 x 12	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	6.000	10	696001212
100 x 25	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	6.000	10	696002512
150 x 12	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	4.000	10	696501212
150 x 25	8 x 40	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	4.000	10	696502512

### GROVRENGÖRARE FÖR VINKELSLIP

Dimension D	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
115 x 22	DV121	STÅL / ROSTFRITT STÅL	13.300	10	692151212
125 x 22	DV121	STÅL / ROSTFRITT STÅL	12.200	10	692251212

### GROVRENGÖRARE FÖR KVICK HÅLLARE

Dimension D	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	15.000	10	690500612
75	119D	STÅL / ROSTFRITT STÅL	7.000	10	690731212

### AXEL FÖR GROVRENGÖRARE

Dimension	Förpackning	Artikelnr
MELLANKOPLING SKIVÅL 10 MM AXEL 40 MM	2	699000608







#### A30HMB6 Slipning av stål

**Avsedd för:** Påfrestande kantnings- och gradningsarbeten i stål.

#### A24HMB6 Slipning av stålgljutgods

**Avsedd för:** Normala gradningsarbeten i stål och stålgljutgods.

#### A36HMB6 Slipning av rostfritt stål

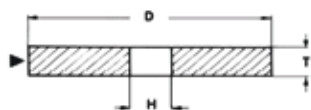
**Avsedd för:** Normala gradningsarbeten i rostfritt stål och stål.

#### A30HMB6V Slipning av stål

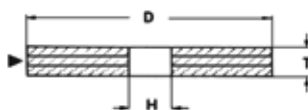
**Avsedd för:** Slipning av stål och rostfritt stål med 80 m/s. **Vävarmerad**

**Vid montering:** Kontrollera att maskinens sprängskydd är påmonterat. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Var noga med att lätt antändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 1



Form 1 A



### GROVSLIPSKIVOR FÖR HANDSLIPMASKINER

**PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50 x 20 x 10	A20HMB6	STÅL	19.100	10	400502016
50 x 20 x 10	A36HMB6	ROSTFRITT STÅL / STÅL	19.100	10	400502046
60 x 20 x 10	A24HMB6	STÅL / STÅLGLJUTGODS	15.900	10	400602024
65 x 20 x 20	A24HMB6	STÅL / STÅLGLJUTGODS	13.600	10	400652027
75 x 25 x 13	A30HMB6	STÅL	11.900	10	400752017
100 x 25 x 16	A24HMB6	STÅL / STÅLGLJUTGODS	9.500	2	401002510
100 x 25 x 20	A36HMB6	ROSTFRITT STÅL / STÅL	9.500	2	401002549
125 x 13 x 13	A24HMB6	STÅL / STÅLGLJUTGODS	7.600	2	401251327
125 x 20 x 32 /20	A24HMB6	STÅL / STÅLGLJUTGODS	7.600	2	401252542
125 x 25 x 32 /20	A20HP56B8	STÅL	7.600	2	401253264
150 x 32 x 32 /20	A30HMB6	STÅL	6.400	2	401503210

### VÄVARMERADE GROVSLIPSKIVOR FÖR HANDSLIPMASKINER

**PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
75 x 6 x 10	A30HMB6V	STÅL	20.100	2	400750660
75 x 10 x 10	A30HMB6V	STÅL	20.100	2	400750960
80 x 13 x 13	A24HMB6V	STÅL	19.100	2	400801360
100 x 8 x 20	A24HMB6V	STÅL	15.300	2	401000808
100 x 25 x 25	A24HMB6V	STÅL	15.300	2	401002575
180 x 25 x 25	A24HMB6V	STÅL	5.300	2	401802535



#### A20HMB6 Grovslipning stål

**Avsedd för:** Slipningsarbeten i stål och rostfritt stål. Normal hård kvalitet med lång livslängd.

#### A36HMB6 Medelgrovslipning stål

**Avsedd för:** Slipningsarbeten i stål och rostfritt stål. Normal hård kvalitet med lång livslängd.

#### A46HMB6 Medelgrovslipning stål

**Avsedd för:** Slipningsarbeten i stål och rostfritt stål. Normal hård kvalitet med lång livslängd.

#### C20O26B Icke järnmet. och gjutgods

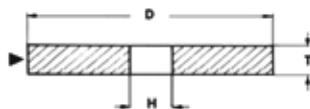
**Avsedd för:** Slipningsarbeten i gjutgods och icke järnmetaller. Normal hård kvalitet med lång livslängd.

#### A36Q6V Normal slipning

**Avsedd för:** Normal slipning med 35 m/s i stål och rostfritt stål. **Keramisk**

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 1



### FENOPLASTBUNDNA GROVSLIPSKIVOR FÖR STATIONÄRA MASKINER

**PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
200 x 20 x 32 /25	A20HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	4.500	1	402002010
200 x 20 x 32 /25	A36HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	4.500	1	402002032
250 x 32 x 32 /25	A20HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.600	1	402503216
250 x 32 x 32 /25	A36HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.600	1	402503264
300 x 25 x 32 /25	A20HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.200	1	403002512
300 x 40 x 32 /25	A20HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.200	1	403004016
300 x 40 x 32 /25	A36HMB6	STÅL / SMIDE /GJUTGODS	3.200	1	403004046
300 x 40 x 32 /25	A46HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.200	1	403004056
300 x 50 x 32 /25	A20HMB6	STÅL / SMIDE /GJUTGODS	3.200	1	403005112
300 x 50 x 32 /25	A36HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.200	1	403005120
300 x 50 x 32 /25	A46HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	3.200	1	403005130
300 x 50 x 32 /25	C20O26B	STÅL / SMIDE /GJUTGODS	3.200	1	403005140
400 x 50 x 51	A20HMB6	STÅL / ROSTFRITT STÅL	2.300	1	404005015

### KERAMISKA GROVSLIPSKIVOR FÖR STATIONÄRA MASKINER

**PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
300 x 50 x 32 /25	A36Q6V	STÅL / SMIDE / GJUTGODS	2.300	1	433005030



#### WA46J6V Verktgsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktggsstål.

#### WA60J6V Verktgsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktggsstål.

#### WA80J6V Verktgsslipning fin

**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktggsstål.

#### GC60K6V Verktgsslipning grov

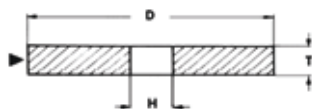
**Avsedd för:** Grovslipning av härdmetall.

#### GC80K6V Härdmetall slipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av härdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärpverktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 1



### RAKA VERKTYGSSLIPSKIVOR FÖR BÄNK- OCH PELARSLIPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	5.300	2	431252010
125 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431252054
125 x 20 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	5.300	2	431252040
125 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431252516
150 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	4.500	2	431502020
150 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431502050
150 x 20 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	4.500	2	431502060
150 x 20 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	4.500	2	441502054
150 x 25 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	4.500	2	431502525
150 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431502560
150 x 25 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	4.500	2	431502580
150 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	4.500	2	441502554
200 x 6 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442000654
200 x 10 x 32 /20	GC46K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442001029
200 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002040
200 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002060
200 x 20 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	3.300	2	432002071
200 x 20 x 32 /20	WA120J6V	STÅL	3.300	2	432002094
200 x 20 x 32 /20	GC46J6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002027
200 x 20 x 32 /20	GC60J6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002057
200 x 20 x 32 /20	GC100J6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002081
200 x 25 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002529
200 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002558
200 x 25 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	3.300	2	432002570
200 x 25 x 32 /20	WA120J6V	STÅL	3.300	2	432002597
200 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002554
200 x 25 x 32 /20	GC120K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002590
200 x 32 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432003229
200 x 32 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432003260
200 x 32 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	3.300	2	432003265
200 x 32 x 32 /20	WA120J6V	STÅL	3.300	2	432003290
200 x 32 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442003254
300 x 50 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	2.300	1	433005040
300 x 50 x 32 /20	WA120J6V	STÅL	2.300	1	433005154
300 x 50 x 32 /20	GC46K6V	HÄRDMETALL	2.300	1	443005040
300 x 50 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	2.300	1	443005126



#### WA46J6V Verktugsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### WA60J6V Verktugsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### WA80J8V Verktugsslipning fin

**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### GC60K6V Verktugsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av hårdmetall.

#### GC80K6V Hårdmetall slipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av hårdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärpverktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Rekommenderad skärphastighet 15 - 20 m/s. Slipning mot verktugseggen ger oftast bästa slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 1

### RAKA VERKTYGSSLIPSKIVOR FÖR UNIVERSELLA VERKTYGSSLIPMASKINER PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 6,0 x 20 /13	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431250630
125 x 6,0 x 20 /13	WA80J6V	STÅL	5.300	2	431250640
125 x 6,0 x 25 /13	WA120J6V	STÅL	5.300	2	431250660
125 x 13 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	5.300	2	431251340
125 x 13 x 20 /13	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431251335
125 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	5.300	2	431252010
125 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431252040
125 x 20 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	5.300	2	431252016
125 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	5.300	2	431252516
125 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	5.300	2	441252555
150 x 6,0 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431500646
150 x 6,0 x 32 /20	WA120J6V	STÅL	4.500	2	431500691
150 x 13 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	4.500	2	431501325
150 x 13 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431501350
150 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	4.500	2	431502020
150 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431502050
150 x 20 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	4.500	2	441502054
150 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	4.500	2	431502560
150 x 25 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	4.500	2	431502580
150 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	4.500	2	441502554
175 x 6,0 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.800	2	431750655
175 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.800	2	431752061
175 x 20 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.800	2	441752054
175 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.800	2	431752560
175 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.800	2	441752555
200 x 6,0 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432000665
200 x 6,0 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442000654
200 x 6,0 x 32 /20	GC120K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442000689
200 x 10 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432001036
200 x 10 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001054
200 x 13 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432001360
200 x 13 x 32 /20	GC80J6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001370
200 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002040
200 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002060
200 x 20 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442002057
200 x 25 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002529
200 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002558
200 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	432002554
200 x 32 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432003229
200 x 32 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432003260
200 x 32 x 32 /20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	432003254





#### WA46J6V Verktugsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### WA60J6V Verktugsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovsipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### WA80J8V Verktugsslipning fin

**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål.

#### RW60K6V Verktugsslipning medelgrov

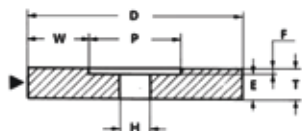
**Avsedd för:** Medelgrovsipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktugsstål. Har vassare korn och är mer profilfast.

#### GC80K6V Hårdmetall slipning

**Avsedd för:** Medelgrovsipning av hårdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärp-verktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slip-resultat. Rekommenderad Skär-hastighet 15 - 20 m/s. Slipning mot verktugseggen ger oftast bästa slip-resultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 5

## VERKTYGSSLIPSKIVOR MED ENKEL URSVARVNING

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	E x F x P x W	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 32 x 32/20	22 x 10 x 70 x 55	GC46K6V	HÅRDMETALL	5.300	1	451252030
150 x 32 x 32/20	12 x 20 x 80 x 35	WA60J6V	STÅL	4.500	1	451523255
150 x 32 x 32/20	12 x 20 x 80 x 35	GC120K8V	HÅRDMETALL	4.500	1	451503290
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA46J6V	STÅL	3.300	1	452024031
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA60J6V	STÅL	3.300	1	452024055
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA80J6V	STÅL	3.300	1	452024070
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	GC60K8V	HÅRDMETALL	3.300	1	452003860
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	GC100K6V	HÅRDMETALL	3.300	1	452004080
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	RW60K6V	STÅL	3.300	1	452024061



#### WA46J6V Verkygsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA60J6V Verkygsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA80K8V Verkygsslipning fin

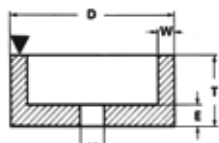
**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### GC80K6V Hårdmetall slipning

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av hårdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärpverktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Rekommenderad skärhastighet 15 - 20 m/s. Slipning mot verktygseggen ger oftast bästa slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 6



## RAKA SLIPSKÅLAR SMS-281 OCH SMS-391

PERIFERIHASTIGHET MAX 30 M/S

Dimension D x T x H	E x W	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50 x 32 x 20	8 x 5	WA60J6V	STÅL	11.500	2	540503210
75 x 40 x 20	10 x 6	WA60J6V	STÅL	7.600	2	540754050
100 x 50 x 20	10 x 8	WA46J6V	STÅL	5.700	2	551005010
100 x 50 x 20	10 x 8	WA60J6V	STÅL	5.700	2	551005060
100 x 50 x 20	10 x 8	WA80K8V	STÅL	5.700	2	551005045
125 x 63 x 20	13 x 8	WA60J6V	STÅL	4.600	2	551256330
150 x 50 x 32 /20	16 x 10	WA46J6V	STÅL	3.800	2	551505040
150 x 83 x 32 /20	16 x 10	WA46J6V	STÅL	3.800	2	551508365
175 x 90 x 32 /20	10 x 13	WA46J6V	STÅL	3.300	2	551759065
200 x 100 x 32 /20	25 x 20	WA46J6V	STÅL	2.900	2	552009255
200 x 100 x 32 /20	25 x 20	GC46J6V	HÅRDMETALL	2.900	2	552009280
200 x 100 x 32 /20	25 x 20	GC8066V	HÅRDMETALL	2.900	2	552009285



#### WA46J6V Verktygsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA60J6V Verktygsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA120K6V Verktygsslipning fin

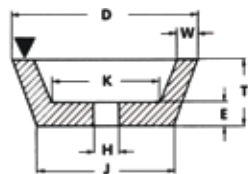
**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### GC120K6V Hårdmetall slipning

**Avsedd för:** Finslipning av hårdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärpverktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Rekommenderad skärhastighet 15 - 20 m/s. Slipning mot verktygseggen ger oftast bästa slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 11



## KONISKA SLIPSKÅLAR SMS-284

**PERIFERIHASTIGHET MAX 30 M/S**

Dimension D x T x H	E x W x J x K	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50 x 32 x 13	8 x 4 x 34 x 28	WA60J8V	STÅL	11.500	2	570503245
75 x 32 x 20	8 x 6 x 57 x 46	WA60J8V	STÅL	7.600	2	570763245
100 x 40 x 32 /20	10 x 8 x 71 x 56	WA60J6V	STÅL	5.700	2	571004061
100 x 40 x 32 /20	10 x 8 x 71 x 56	WA120K6V	STÅL	5.700	2	571004090
100 x 40 x 32 /20	10 x 8 x 71 x 56	GC120K6V	HÅRDMETALL	5.700	2	571004020
125 x 40 x 32 /20	10 x 8 x 96 x 81	WA46J6V	STÅL	4.600	2	571254055
125 x 45 x 32 /20	10 x 8 x 96 x 81	WA60J6V	STÅL	4.600	2	571254530
150 x 50 x 32 /20	13 x 10 x 114 x 95	WA60J6V	STÅL	3.800	2	571255010



#### WA46J6V Verktugsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA60J6V Verktugsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA120J8V Verktugsslipning fin

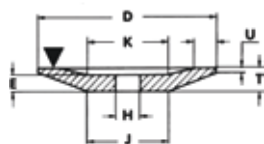
**Avsedd för:** Finslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### GC60K6V Hårdmetall slipning

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av hårdmetall.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och rund genom att regelbundet skärpa den med ett lämpligt skärpverktyg. En belagd eller orund skiva ger dåligt slipresultat. Rekommenderad skärphastighet 15 - 20 m/s. Slipning mot verktygseggen ger oftast bästa slipresultat. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 12

## SLIPTALLRIKAR SMS-283

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	E x U x W x J x K	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
80 x 10 x 20	6 x 2,5 x 4 x 31 x 31	WA46J6V	STÅL	8.400	2	560801040
100 x 13 x 20 /13	7 x 3,2 x 5 x 36 x 36	WA46J6V	STÅL	6.700	2	561001340
100 x 13 x 20 /13	7 x 3,2 x 5 x 36 x 36	WA60J6V	STÅL	6.700	2	561001360
125 x 13 x 32 /20	7 x 3,2 x 6 x 61 x 61	WA46J6V	STÅL	5.300	2	561251340
125 x 13 x 32 /20	7 x 3,2 x 6 x 61 x 61	WA60J6V	STÅL	5.300	2	561251360
125 x 13 x 32 /20	7 x 3,2 x 6 x 61 x 61	WA120J8V	STÅL	5.300	2	561251370
150 x 16 x 32 /20	9 x 3,2 x 8 x 66 x 66	WA46J6V	STÅL	4.500	2	561501640
150 x 16 x 32 /20	9 x 3,2 x 8 x 66 x 66	WA60J6V	STÅL	4.500	2	561501669
150 x 16 x 32 /20	9 x 3,2 x 8 x 66 x 66	GC60K6V	HÅRDMETALL	4.500	2	561501660
200 x 22 x 32 /20	12 x 3,2 x 10 x 90 x 90	WA46J6V	STÅL	3.300	2	562002240
200 x 22 x 32 /20	12 x 3,2 x 10 x 90 x 90	WA60J6V	STÅL	3.300	2	562002260





#### 4A46LV Keramiska

**Avsedd för:** Slipning av ramsågblad, band-sågblad och sågklingor.

#### 4A46NB Fenoplasbundna

**Avsedd för:** Slipning av grovtandade breda sågklingor, sågblad i verktygs-stål och snabbstål.

**Vid montering:** Var noga med att slip-skivan inte kastar vare sig radiellt eller i sidled. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Använd alltid skydds-glasögon och hörselskydd.



Form 1



### KERAMISKT BUNDNA SÅGSKÄRPNINGSSKIVOR

**PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 3,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	5.300	2	431250375
125 x 3,0 x 32 /20	WA60V	STÅL	5.300	2	431250630
145 x 4,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	4.400	2	431450460
150 x 6,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	4.400	2	431500646
200 x 6,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	3.300	2	432000665
200 x 8,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	3.300	2	432000870
200 x 10,0 x 32 /20	4A60LV	STÅL	3.300	2	432001070
250 x 8,0 x 32 /25	4A60KV	STÅL	2.700	2	432500860
250 x 10,0 x 32 /25	4A60KV	STÅL	2.700	2	432501060
250 x 12,0 x 32 /25	4A60KV	STÅL	2.700	2	432501256
300 x 10,0 x 32 /25	4A60KV	STÅL	2.200	2	433001060

### FENOPLAST BUNDNA SÅGSKÄRPNINGSSKIVOR

**PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
145 x 4,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	6.300	2	401450460
150 x 6,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	6.300	2	401500660
200 x 3,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.700	2	402000360
200 x 5,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.700	2	402000560
200 x 8,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.700	2	402000860
230 x 8,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.100	2	402300860
230 x 10,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.100	2	402301060
230 x 13,0 x 32/25	4A60NB	STÅL	4.100	2	402301360

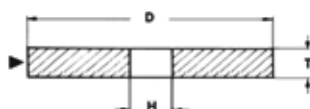


**WA46J6V Rundslipning grov**  
**Avsedd för:** Grov rundslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

**WA60J6V Rundslipning medelgrov**  
**Avsedd för:** Medelgrov rundslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan friskärande genom rivning med skärpverktyg. Skärdjup 0,01 - 0,05 mm. Arbetsstyckets hastighet 15 - 20 m/s. Bordshastighet 2/3 - 3/4 av skivbredden/arbetsstyckes varv.



Form 1



## RUNDSLIPSKIVOR

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
250 x 20 x 51	WA46J8V	STÅL	2.700	1	432502020
250 x 32 x 51	WA46J6V	STÅL	2.700	1	432503212
250 x 32 x 51	WA60J6V	STÅL	2.700	1	432503261
300 x 30 x 127	WA46J6V	STÅL	2.200	1	433003030
300 x 40 x 127	WA46J6V	STÅL	2.200	1	433003840
300 x 40 x 127	WA60J6V	STÅL	2.200	1	433004040
350 x 40 x 127	WA46J6V	STÅL	1.900	1	433504030
350 x 40 x 127	WA60J6V	STÅL	1.900	1	433504040
400 x 50 x 127	WA46J6V	STÅL	1.600	1	434005045
400 x 50 x 127	WA60J6V	STÅL	1.600	1	434005060
500 x 50 x 127	WA46J6V	STÅL	1.300	1	435005030
500 x 50 x 127	WA60J6V	STÅL	1.300	1	435005040
500 x 80 x 127	WA46J6V	STÅL	1.300	1	435008030
500 x 80 x 127	WA60J6V	STÅL	1.300	1	435008040



#### WA46J6V Verktgsslipning grov

**Avsedd för:** Grovslipning av borrstål samt snabbstål.

#### WA60J6V Verktgsslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrovslipning av borrstål samt snabbstål.

#### WA80J8V Verktgsslipning fin

**Avsedd för:** Finslipning av borrstål samt snabbstål.

#### RW60J6V Verktgsslipning medelgrov

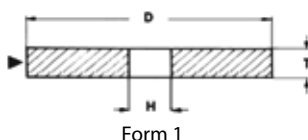
**Avsedd för:** Slipning av borrstål samt snabbstål. Ger bättre egg än WA.

#### GC60K6V Hårdmetall slipning

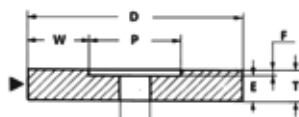
**Avsedd för:** Slipning av hårdmetallborr.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan skarp och ren.



Form 1



Form 5



## BORRSLIPSKIVOR RAKA

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
200 x 10 x 32/20	RW60J6V	STÅL	3.300	2	432001040
200 x 10 x 32/20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432001034
200 x 10 x 32/20	WA80J6V	STÅL	3.300	2	432001070
200 x 10 x 32/20	GC46K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001029
200 x 10 x 32/20	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001054
200 x 10 x 32/20	GC100K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001080
200 x 10 x 32/20	GC120K6V	HÅRDMETALL	3.300	2	442001090

## BORRSLIPSKIVOR MED ENKEL URSVARVNING

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	E x F x P x W	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
150 x 32 x 32/20	12 x 20 x 80 x 35	WA60J6V	STÅL	4.500	1	451523255
150 x 32 x 32/20	12 x 20 x 80 x 35	WA120K6V	STÅL	4.500	1	451523290
175 x 32 x 32/20	12 x 20 x 85 x 45	WA60J6V	STÅL	4.500	1	451773353
175 x 32 x 32/20	12 x 20 x 85 x 45	GC60K8V	HÅRDMETALL	4.500	1	451753259
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA46J6V	STÅL	3.300	1	452024030
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA60J6V	STÅL	3.300	1	452024055
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	WA80J6V	STÅL	3.300	1	452024070
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	RW60J6V	STÅL	3.300	1	452023860
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	GC60K6V	HÅRDMETALL	3.300	1	452004080
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	GC80K6V	HÅRDMETALL	3.300	1	452024069
200 x 40 x 32/20	15 x 25 x 110 x 45	GC100K6V	HÅRDMETALL	3.300	1	452024080



#### WA46J6V Planslipning grov

**Avsedd för:** Grov planslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA60J6V Planslipning medelgrov

**Avsedd för:** Medelgrov planslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### GC60K6V Härdmetall slipning

**Avsedd för:** Slipning av härdmetall.

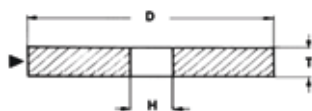
**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Håll skivan friskärande genom rivning med skärpverktyg.

Skärdjup 0,02 - 0,05 mm.

Bordhastighet 10 - 20 m/min

Sidomatning 1/4 - 1/2 av skivbredden/slag.



Form 1

## PLANSLIPSKIVOR FÖR PLANSLIPMASKINER

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
175 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.800	2	431752061
175 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.800	2	431752560
175 x 25 x 32 /20	GC80K6V	HÄRDMETALL	3.800	2	441752570
200 x 20 x 32 /20	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002040
200 x 20 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002060
200 x 20 x 32 /20	WA80J6V	STÅL	3.300	2	432002071
200 x 20 x 32 /20	GC46K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002031
200 x 20 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002057
200 x 20 x 76	WA46J6V	STÅL	3.300	2	432002047
200 x 20 x 76	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002073
200 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002512
200 x 25 x 32 /20	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002558
200 x 25 x 32 /20	GC60K6V	HÄRDMETALL	3.300	2	442002554
200 x 25 x 51	WA60J6V	STÅL	3.300	2	432002569
230 x 32 x 76	WA46J6V	STÅL	2.900	2	432303234
250 x 20 x 76	WA46J6V	STÅL	2.700	2	432502030
250 x 25 x 51	WA46J6V	STÅL	2.700	2	432503212
250 x 32 x 76	WA46J6V	STÅL	2.700	2	432503218
250 x 32 x 76	WA54J6V	STÅL	2.700	2	432503250
300 x 20 x 51	WA46J6V	STÅL	2.200	2	433002040
300 x 40 x 76	WA60J6V	STÅL	2.200	2	433004060
300 x 50 x 76	WA46J6V	STÅL	2.200	2	433005044
350 x 40 x 127	WA46J6V	STÅL	1.900	2	433504030





#### WA4616V Planslipning grov

**Avsedd för:** Grov planslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA6016V Planslipning medelgrov

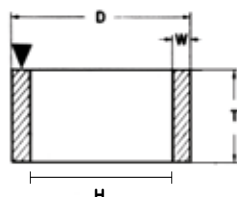
**Avsedd för:** Medelgrov planslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål.

#### WA8018B Planslipning fin

**Avsedd för:** Medelgrov planslipning av snabbstål samt härdat och ohärdat verktygsstål. Förstärkt med ett yttre bakelit skikt.

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan. Vid limning av slipringar på nav kontakta din limleverantör.

**Användningstips:** Håll skivan friskärande genom rivning med skärpverktyg. Skärdjup 0,02 - 0,05 mm. Bordhastighet 10 - 20 m/min. Sidomatning 1/4 - 1/2 av skivbredden/slag.



Form 2

## PLANSLIPRINGAR

PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S

Dimension D x T x H	W	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
175 x 80 x 135	20	WA4616V	STÅL	3.300	1	581758030
175 x 100 x 135	20	WA6016V	STÅL	3.300	1	581759540
175 x 100 x 135	20	WA8016V	STÅL	3.300	1	581759550
175 x 100 x 135	20	WA7018E	STÅL	3.300	1	581759570
175 x 100 x 135	20	WA8018B	STÅL	3.300	1	581759580
175 x 100 x 135	20	WA80F8B	STÅL	3.300	1	581759585
200 x 90 x 160	20	WA2416V	STÅL	2.900	1	582009003
200 x 90 x 160	20	WA3616V	STÅL	2.900	1	582009024
200 x 90 x 160	20	WA4616V	STÅL	2.900	1	582009040
200 x 120 x 160	20	WA46H8V	STÅL	2.900	1	582009240

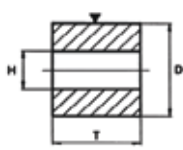


**RW60J6V Innerslipning av stål**  
**Avsedd för:** Slipning av olika stål sorter.  
 Mera profilfast än WA.

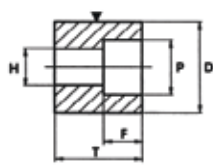
**WA60K6V Innerslipning av stål**  
**Avsedd för:** Slipning av olika stål sorter

**Vid montering:** Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** Välj så stor skiv-diameter som hålet tillåter (ca 2/3 av håldiametern). Tillför rikligt med kylvätska för effektiv renspolning.



TYP 2



TYP 5



### INNERSLIPSKIVOR TYP 2

**PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S**

Dimension D x T x H	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
10 x 10 x 4	RW60J6V	STÅL	66.800	20	430101050
13 x 13 x 4	RW60J6V	STÅL	66.800	20	430131350
16 x 10 x 6	WA60K6V	STÅL	41.800	20	430161034
16 x 10 x 6	RW60J6V	STÅL	41.800	20	430161050
20 x 20 x 10	WA60K6V	STÅL	33.400	20	430202034
20 x 20 x 10	RW60J6V	STÅL	33.400	20	430202050
25 x 20 x 10	WA60K6V	STÅL	26.700	20	430252034
25 x 20 x 10	RW60J6V	STÅL	26.700	20	430252050
32 x 20 x 10	RW60J6V	STÅL	20.900	20	430322050
32 x 32 x 10	RW60J6V	STÅL	20.900	20	430323250

### INNERSLIPSKIVOR TYP 5

**PERIFERIHASTIGHET MAX 35 M/S**

Dimension D x T x H P x F	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
32 x 32 x 10 16 x 16	RW60J6V	STÅL	20.900	20	450323250



#### A24HM56B8 Stål och smide

**Avsedd för:** Allmän slipning av stål och smide. Normal hård kvalite med lång livslängd.

#### A20HM56B8 Stål och smide

**Avsedd för:** Allmän slipning av stål och smide. Mjuk kvalite med hög avverkning.

#### AC24HP56B8 Grågjutgods

**Avsedd för:** Slipning av grågjutgods. Hård kvalite med hög avverkning.

#### C20-C36O26B Natursten

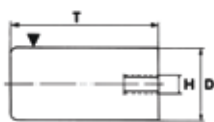
**Avsedd för:** Våt slipning av natursten och betong. Mjuk kvalite med hög avverkning.

**Vid montering:** Kontrollera att spindeln på maskinen inte är så lång att busningen drages ur. Den får inte heller vara så kort att sliptoppen lossnar.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Typ 15



Typ 18



### SLIPTOPPAR TYP 18

**PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S**

Dimension D x T x H (Gänga)	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
38 x 89 x W1/2"	AC24HP56B8	GRÅGJUTGODS	21.400	10	650381140
38 x 89 x UNC1/2"	A24HM56B8	STÅL / SMIDE	21.400	10	650382120
38 x 89 x UNC1/2"	A24HP56B8	STÅL / SMIDE	21.400	10	650382125
51 x 76 x W5/8"	A24HP56B8	STÅL / SMIDE	17.200	10	650513112
51 x 76 x UNC1/2"	A24HM56B8	STÅL / SMIDE	17.200	10	650552130
51 x 102 x W5/8"	AC24HP56B8	GRÅGJUTGODS	17.200	10	650553138
51 x 102 x UNC 3/8"	A24HP56B8	STÅL / SMIDE	17.200	10	650552130
76 x 102 x W5/8"	A20HM56B8	STÅL / SMIDE	11.800	10	650763108
76 x 102 x W5/8"	A24HP56B8	STÅL / SMIDE	11.800	10	650763138

### SLIPTOPPAR TYP 15

**PERIFERIHASTIGHET MAX 50 M/S**

Dimension D x T x H (Gänga)	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
51 x 76 x UNC5/8"	A24HP56B8	STÅL / SMIDE	17.200	10	650512130
51 x 102 x W5/8"	AC24HP56B6	GRÅGJUTGODS	17.200	10	650553338
51 x 102 x M14"	C20O26B14	STEN	17.200	10	650555380
51 x 102 x M14"	C36O26B14	STEN	17.200	10	650555385



#### WA46PV Medelgrov slipning stål.

**Avsedd för:** Medelgrov slipning av härdat och ohärdat stål.

#### WA60PV Fin slipning stål.

**Avsedd för:** Fin slipning av härdat och ohärdat stål samt metall.

#### RW46PV Medelgrov slipning av rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Medelgrovt hårt stift.

#### RW60PV Fin slipning av rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Finkornigt hårt stift.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd. Högsta tillåtna varvtal gäller vid 13 mm fri skaftlängd.



### SLIPSTIFT TYP A

Dimension Typ	D x T	Skaft	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr / Beteckning			
						WA46PV	WA60PV	RW46PV	RW60PV
A1	20 x 63	6 x 40	STÅL	17.000	20	610016410	610016420	610016440	610016460
A2	25 x 32	6 x 40	STÅL	20.000	20	610026410	610026420	610026440	610026460
A3	25 x 70	6 x 40	STÅL	14.000	20	610036410	610036420	610036440	610036460
A4	32 x 32	6 x 40	STÅL	26.000	20	610046410	610046420	610046440	610046460
A5	20 x 29	6 x 40	STÅL	39.000	20	610056410	610056420	610056440	610056460
A6	20 x 29	6 x 40	STÅL	24.000	20	610066410	610066420	610066440	610066460
A7	32 x 51	6 x 40	STÅL	11.000	20	610076410	610076420	610076440	610076460
A10	22 x 70	6 x 40	STÅL	12.000	20	610106410	610106420	610106440	610106460
A11	22 x 50	6 x 40	STÅL	17.000	20	610116410	610116420	610116440	610116460
A12	18 x 32	6 x 40	STÅL	42.000	20	610126410	610126420	610126440	610126460
A13	32 x 32	6 x 40	STÅL	26.000	20	610136410	610136420	610136440	610136460
A14	18 x 22	6 x 40	STÅL	47.000	20	610146410	610146420	610146440	610146460
A18	38 x 38	6 x 40	STÅL	12.000	20	610186410	610186420	610186440	610186460
A19	32 x 51	6 x 40	STÅL	11.000	20	610196410	610196420	610196440	610196460
A21	25 x 25	6 x 40	STÅL	30.000	20	610216410	610216420	610216440	610216460
A22	20 x 16	6 x 40	STÅL	47.000	20	610226410	610226420	610226440	610226460
A23	20 x 25	6 x 40	STÅL	34.000	20	610236410	610236420	610236440	610236460
A24	6 x 20	6 x 40	STÅL	67.000	20	610246410	610246420	610246440	610246460
A25	25	6 x 40	STÅL	30.000	20	610256410	610256420	610256440	610256460
A26	16	6 x 40	STÅL	53.000	20	610266410	610266420	610266440	610266460
A31	35 x 25	6 x 40	STÅL	24.000	20	610316410	610316420	610316440	610316460
A32	25 x 16	6 x 40	STÅL	34.000	20	610326410	610326420	610326440	610326460
A33	25 x 13	6 x 40	STÅL	38.000	20	610336410	610336420	610336440	610336460
A34	38 x 10	6 x 40	STÅL	23.000	20	610346410	610346420	610346440	610346460
A35	25 x 10	6 x 40	STÅL	33.000	20	610356410	610356420	610356440	610356460
A36	40 x 10	6 x 40	STÅL	20.000	20	610366410	610366420	610366440	610366460
A37	32 x 6	6 x 40	STÅL	26.000	20	610376410	610376420	610376440	610376460
A38	25 x 25	6 x 40	STÅL	30.000	20	610386410	610386420	610386440	610386460
A39	20 x 20	6 x 40	STÅL	41.000	20	610396410	610396420	610396440	610396460
A40	20	6 x 40	STÅL	42.000	20	610406410	610406420	610406440	610406460





### WA46PV Medelgrov slipning stål.

**Avsedd för:** Medelgrov slipning av härdat och ohärdat stål.

### WA60PV Fin slipning stål.

**Avsedd för:** Fin slipning av härdat och ohärdat stål samt metall.

### RW46PV Medelgrov slipning av rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Medelgrovt hårt stift.

### RW60PV Fin slipning av rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Finkornigt hårt stift.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd. Högsta tillåtna varvtal gäller vid 13 mm fri skaftlängd.



## SLIPSTIFT TYP B

Dimension Typ	D x T	Skaft	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr / Beteckning			
						WA46PV	WA60PV	RW46PV	RW60PV
B41	16 x 16	3 x 30	STÅL	24.000	20	610413310	610413320	610413340	610413360
B42	13 x 20	3 x 30	STÅL	19.000	20	610423310	610423320	610423340	610423360
B43	6 x 8	3 x 30	STÅL	53.000	20	610433310	610433320	610433340	610433360
B44	6 x 10	3 x 30	STÅL	53.000	20	610443310	610443320	610443340	610443360
B51	11 x 20	3 x 30	STÅL	25.000	20	610513310	610513320	610513340	610513360
B52	10 x 20	3 x 30	STÅL	27.000	20	610523310	610523320	610523340	610523360
B53	8 x 16	3 x 30	STÅL	32.000	20	610533310	610533320	610533340	610533360
B54	6 x 13	3 x 30	STÅL	44.000	20	610543310	610543320	610543340	610543360
B55	3 x 6	3 x 30	STÅL	66.000	20	610553310	610553320	610553340	610553360
B61	20 x 8	3 x 30	STÅL	25.000	20	610613310	610613320	610613340	610613360
B62	13 x 10	3 x 30	STÅL	32.000	20	610623310	610623320	610623340	610623360
B63	6 x 5	3 x 30	STÅL	66.000	20	610633310	610633320	610633340	610633360
B70	20 x 3	3 x 30	STÅL	36.000	20	610703310	610703320	610703340	610703360
B71	16 x 4	3 x 30	STÅL	44.000	20	610713310	610713320	610713340	610713360
B72	13 x 13	3 x 30	STÅL	44.000	20	610723310	610723320	610723340	610723360
B81	20 x 5	3 x 30	STÅL	36.000	20	610813310	610813320	610813340	610813360
B90	13 x 3	3 x 30	STÅL	66.000	20	610903310	610903320	610903340	610903360
B91	13 x 6	3 x 30	STÅL	24.000	20	610913310	610913320	610913340	610913360
B92	16 x 6	3 x 30	STÅL	44.000	20	610923310	610923320	610923340	610923360
B96	3 x 6	3 x 30	STÅL	66.000	20	610963310	610963320	610963340	610963360
B97	3 x 9	3 x 30	STÅL	63.000	20	610973310	610973320	610973340	610973360
B101	16 x 18	3 x 30	STÅL	19.000	20	611013310	611013320	611013340	611013360
B102	16 x 13	3 x 30	STÅL	24.000	20	611023310	611023320	611023340	611023360
B103	16 x 5	3 x 30	STÅL	44.000	20	611033310	611033320	611033340	611033360
B104	8 x 10	3 x 30	STÅL	41.000	20	611043310	611043320	611043340	611043360
B105	6 x 6	3 x 30	STÅL	66.000	20	611053310	611053320	611053340	611053360
B111	11 x 18	3 x 30	STÅL	27.000	20	611113310	611113320	611113340	611113360
B112	10 x 13	3 x 30	STÅL	32.000	20	611123310	611123320	611123340	611123360
B113	6 x 6	3 x 30	STÅL	66.000	20	611133310	611133320	611133340	611133360
B114	6 x 10	3 x 30	STÅL	53.000	20	611143310	611143320	611143340	611143360
B121	13	3 x 30	STÅL	24.000	20	611213310	611213320	611213340	611213360
B122	10	3 x 30	STÅL	41.000	20	611223310	611223320	611223340	611223360
B123	5	3 x 30	STÅL	66.000	20	611233310	611233320	611233340	611233360
B124	3	3 x 30	STÅL	66.000	20	611243310	611243320	611243340	611243360
B134	8 x 10	3 x 30	STÅL	41.000	20	611343310	611343320	611343340	611343360
B135	6 x 13	3 x 30	STÅL	44.000	20	611353310	611353320	611353340	611353360
B136	6 x 8	3 x 30	STÅL	53.000	20	611363310	611363320	611363340	611363360



#### WA46PV Medelgrov slipning stål.

**Avsedd för:** Medelgrov slipning av härdat och ohärdat stål.

#### WA60PV Fin slipning stål.

**Avsedd för:** Fin slipning av härdat och ohärdat stål samt metall.

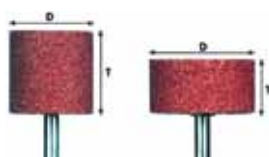
#### RW46PV Medelgrov slipning av rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Medelgrovt hårt stift.

#### RW60PV Fin slipning av rostfritt stål

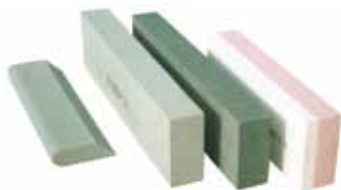
**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål samt härdat och ohärdat stål. Finkornigt hårt stift.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd. Högsta tillåtna varvtal gäller vid 13 mm fri skaftlängd.



## SLIPSTIFT TYP W

Dimension Typ	D x T	Skaft	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr / Beteckning			
						WA46PV	WA60PV	RW46PV	RW60PV
W144	3 x 6	3 x 30	STÅL	66.000	20	611443310	611443320	611443340	611443360
W146	3 x 13	3 x 30	STÅL	44.000	20	611463310	611463320	611463340	611463360
W153	5 x 10	3 x 30	STÅL	53.000	20	611533310	611533320	611533340	611533360
W158	6 x 13	3 x 30	STÅL	66.000	20	611583310	611583320	611583340	611583360
W162	6 x 10	3 x 30	STÅL	53.000	20	611623310	611623320	611623340	611623360
W164	6 x 20	3 x 30	STÅL	37.000	20	611643310	611643320	611643340	611643360
W169	8 x 10	3 x 30	STÅL	41.000	20	611693310	611693320	611693340	611693360
W171	8 x 20	3 x 30	STÅL	27.000	20	611713310	611713320	611713340	611713360
W175	10 x 10	6 x 40	STÅL	95.000	20	611756410	611756420	611756440	611756460
W177	10 x 20	6 x 40	STÅL	75.000	20	611776410	611776420	611776440	611776460
W178	10 x 25	6 x 40	STÅL	63.000	20	611786410	611786420	611786440	611786460
W184	13 x 10	6 x 40	STÅL	73.000	20	611846410	611846420	611846440	611846460
W186	13 x 20	6 x 40	STÅL	55.000	20	611866410	611866420	611866440	611866460
W187	13 x 25	6 x 40	STÅL	35.000	20	611876410	611876420	611876440	611876460
W188	13 x 40	6 x 40	STÅL	31.000	20	611886410	611886420	611886440	611886460
W194	16 x 13	6 x 40	STÅL	66.000	20	611946410	611946420	611946440	611946460
W195	16 x 20	6 x 40	STÅL	53.000	20	611956410	611956420	611956440	611956460
W196	16 x 25	6 x 40	STÅL	47.000	20	611966410	611966420	611966440	611966460
W197	16 x 50	6 x 40	STÅL	24.000	20	611976410	611976420	611976440	611976460
W201	20 x 6	6 x 40	STÅL	47.000	20	612016410	612016420	612016440	612016460
W202	20 x 10	6 x 40	STÅL	47.000	20	612026410	612026420	612026440	612026460
W204	20 x 20	6 x 40	STÅL	47.000	20	612046410	612046420	612046440	612046460
W205	20 x 25	6 x 40	STÅL	36.000	20	612056410	612056420	612056440	612056460
W207	20 x 40	6 x 40	STÅL	24.000	20	612076410	612076420	612076440	612076460
W216	25 x 6	6 x 40	STÅL	38.000	20	612166410	612166420	612166440	612166460
W217	25 x 10	6 x 40	STÅL	38.000	20	612176410	612176420	612176440	612176460
W220	25 x 25	6 x 40	STÅL	30.000	20	612206410	612206420	612206440	612206460
W221	25 x 40	6 x 40	STÅL	19.000	20	612216410	612216420	612216440	612216460
W222	25 x 50	6 x 40	STÅL	15.000	20	612226410	612226420	612226440	612226460
W225	32 x 6	6 x 40	STÅL	29.000	20	612256410	612256420	612256440	612256460
W226	32 x 10	6 x 40	STÅL	29.000	20	612266410	612266420	612266440	612266460
W228	32 x 20	6 x 40	STÅL	26.000	20	612286410	612286420	612286440	612286460
W229	32 x 25	6 x 40	STÅL	22.000	20	612296410	612296420	612296440	612296460
W230	32 x 32	6 x 40	STÅL	16.000	20	612306410	612306420	612306440	612306460
W232	32 x 50	6 x 40	STÅL	11.000	20	612326410	612326420	612326440	612326460
W236	40 x 13	6 x 40	STÅL	23.000	20	612366410	612366420	612366440	612366460
W237	40 x 25	6 x 40	STÅL	19.000	20	612376410	612376420	612376440	612376460
W238	40 x 40	6 x 40	STÅL	12.000	20	612386410	612386420	612386440	612386460
W242	50 x 25	6 x 40	STÅL	15.000	20	612426410	612426420	612426440	612426460


**C16-46026B Natursten**

**Avsedd för:** Slipning och polering av natursten. Fenoplastbunden kiselkarbid.

**C20FZB8 Sten och betong**

**Avsedd för:** Slipning och polering av sten och betong. Fenoplastbunden kiselkarbid.

**9C20-400J6V Stål**

**Avsedd för:** Polerbryne för polering av stål och andra metaller.

**4A2402AV Stål**

**Avsedd för:** Kombinerat bryne med ena sidan fin och andra sidan grov. Har bra skärförmåga i stål. Keramisk ädelkorund.

**Användningstips:** Använd rikligt tillsats av vatten.



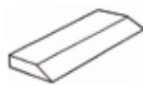
90KV



90PR



90K



90TO



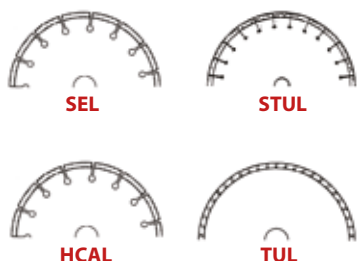
BETONGBRYNE

**BRYNEN**

Dimension B x H x L	Beteckning Form	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr	
50 x 50 x 200	90KV	C16O26B15	NATURSTEN	2	680350507
50 x 50 x 200	90KV	C20O26B8	NATURSTEN	2	680350510
50 x 25 x 200	90PR	9C20J6V	STÅL	2	680500255
50 x 25 x 200	90PR	9C30J6V	STÅL	2	680500256
50 x 25 x 200	90PR	9C46J6V	STÅL	2	680500257
50 x 25 x 200	90PR	9C60J6V	STÅL	2	681505005
50 x 25 x 200	90PR	9C80J6V	STÅL	2	681505010
50 x 25 x 200	90PR	9C120J6V	STÅL	2	681505012
50 x 25 x 200	90PR	9C180J6V	STÅL	2	681505018
50 x 25 x 200	90PR	9C240J6V	STÅL	2	681505024
50 x 25 x 200	90PR	9C400J6V	STÅL	2	681505040
50 x 25 x 200	90K	4A2402AV	STÅL	2	682505024
45/32 x 50 x 200	90TO	C400J6V	STÅL	2	685501340
50 x 50 x 200	REFL	C30HP56B4	BETONG / STEN	2	680500507
65 x 25 x 200	REFL	C16O26B6	BETONG / STEN	2	680650200
65 x 25 x 200	REFL	C20FZB8	BETONG / STEN	2	680650201
65 x 25 x 200	REFL	C30O26B6	NATURSTEN	2	680650203
65 x 25 x 200	REFL	C46O26B14	NATURSTEN	2	680650205

**BETONGBRYNE MED HANDTAG**

Dimension B x H x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr
200 x 90 x 40	C20FZB8	BETONG / STEN	1	685000507



### SEL Arbetar snabbt Universal

**Avsedd för:** Betong, även armerad, tegelmaterial och mjuk natursten. Torr eller våtkapning.

**Utförande:** Lasersvetsade segmentklinga

### HCAL Lång livslängd

**Avsedd för:** Armerad betong, tegelmaterial och mjuk natursten. Torr eller våtkapning.

**Utförande:** Lasersvetsade segmentklinga. Hög diamantkoncentration.

### STUL Krävande arbeten

**Avsedd för:** Armerad betong, pålkapning, tegelmaterial och mjuk natursten. Torr eller våtkapning.

**Utförande:** Lasersvetsade segment med spår för kylning och dammtransport. Hög diamantkoncentration.

### TUL Granit hårda material

**Avsedd för:** Natursten, granit, hård betong, klinker, hårt tegel, dansk sjösten. Torr eller våtkapning.

**Utförande:** Hel bana med sintrad diamant-beslagning och spår för kylning och dammtransport.

**Vid montering:** Kontrollera att slipmaskinens axel har rätt dimension. Vid obalans ökar skivförbrukningen. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på skivan.

**Användningstips:** För att skivan skall ge bästa resultat bör den ej pressas mot arbetsstycket. Kapa med en fram och återgående rörelse.

Skärdjup Max 5 cm/snitt. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## DIAMANTKAPKLINGOR

Dimension D	Segment B x L	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
105	2,2 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	15.000	1	961052201
105	2,0 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	15.000	1	961052004
115	2,2 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	13.000	1	961152201
115	2,2 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	13.000	1	961152202
115	2,0 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	13.000	1	961152004
125	2,2 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	12.000	1	961252201
125	2,2 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	12.000	1	961252202
125	2,0 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	12.000	1	961252004
150	2,4 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	10.100	1	961502401
150	2,4 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	10.100	1	961502402
150	2,4 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	10.100	1	961502404
180	2,4 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	8.500	1	961802401
180	2,4 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	8.500	1	961802402
180	2,4 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	8.500	1	961802404
200	2,4 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	7.500	1	962002401
200	2,5 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	7.500	1	962002504
230	2,4 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	6.600	1	962302401
230	2,4 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	6.600	1	962302402
230	2,5 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	6.600	1	962302504
250	2,4 x 6,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	6.500	1	962502401
250	2,5 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	6.500	1	962502504
300	3,0 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	6.400	1	963003004
305	2,6 x 7,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	6.400	1	963052601
305	2,6 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	6.400	1	963052602
305	3,2 x 7,0	STUL	BETONG / TEGEL / STEN	6.400	1	963053206
350	3,0 x 7,5	TUL	STEN / BETONG / TEGEL / KERAMIK	5.500	1	963503004
355	2,8 x 7,0	SEL	BETONG / TEGEL / STEN	5.500	1	963552801
355	2,8 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	5.500	1	963552802
355	3,2 x 7,0	STUL	BETONG / TEGEL / STEN	5.500	1	963553206
405	3,2 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	4.500	1	964003202
455	3,6 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	4.000	1	964503602
505	4,2 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	3.500	1	965004202
605	4,2 x 7,0	HCAL	BETONG / TEGEL / STEN	3.000	1	966004202


**ECONOMY**

**DOUBLE ROW**

**TURBO  
TURBO FINE**
**ECONOMY Enklare arbeten**

**Avsedd för:** Universal. Mindre sliparbeten i betong eller stenmaterial. Torr eller våtslipning

**Egenskaper:** En lätt slipskål för sliparbeten med ringa krav på slipytan.

**Utförande:** Försedd med en enkel rad av segment i periferin och hål för dammsug

**DOUBLE ROW Hög avverkning**

**Avsedd för:** Universal. Sliparbeten i betong- och stenmaterial. Torr eller våtslipning

**Egenskaper:** Har en effektiv avverkning.

**Utförande:** Försedd med en dubbel rad av segment i periferin och hål för dammsug

**TURBO Jämn yta**

**Avsedd för:** Universal. Sliparbeten i betong- och stenmaterial. Torr eller våtslipning

**Egenskaper:** Har en hög avverkning och lämnar en jämn yta.

**Utförande:** Hel diamantbeläggning med spår för kylning och dammtransport. Diameter 110 mm är dessutom försedda med hål för dammsug.

**TURBO FINE Finare slipyta**

**Avsedd för:** Finare sliparbeten i betong- och stenmaterial. Torr eller våtslipning

**Egenskaper:** Lämnar en fin och jämn slipyta.

**Utförande:** Hel diamantbeläggning med spår för kylning och dammtransport.

**Vid montering:** Kontrollera att maskinens sprängskydd är korrekt monterat. Följ maskinens säkerhetsföreskrifter.

**Användningstips:** Använd ett lätt tryck mot arbetsstycket för bästa verktygsekonomi. Se till att slipskålen inte blir för varm eftersom den då kan brännas sönder. Använd alltid skyddsglasögon, handskar och skyddande arbetskläder.



### DIMANTSLIPSKÅLAR

Dimension D x H	Segment	Antal segment st.	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr
100 x 20	30 x 7 x 4,5	8	ECONOMY	BETONG / STEN	1	951002001
100 x 20	30 / 23 x 7 x 5	10+10	DOUBLE ROW	BETONG / STEN	1	951002002
110 x 17	20 x 5	HEL BELÄGGNING	TURBO	BETONG / STEN	1	951101703
110 x 17	20 x 5	HEL BELÄGGNING	TURBO FINE	BETONG / STEN	1	951102005
110 x 20	39 x 20 x 4,5	8	ECONOMY	BETONG / STEN	1	951102401
110 x 19	15 x 5	HEL BELÄGGNING	TURBO	BETONG / STEN	1	951101903
110 x 19	39 x 20 x 4,5	HEL BELÄGGNING	TURBO FINE	BETONG / STEN	1	951101904
125 x 24	32 x 7 x 5	8	ECONOMY	BETONG / STEN	1	951282401
125 x 24	30 / 25 x 7 x 5	10+10	DOUBLE ROW	BETONG / STEN	1	951282402
150 x 28	32 / 28 x 7 x 5	10+10	DOUBLE ROW	BETONG / STEN	1	951502802
176 x 30	32 x 7 x 5	12	ECONOMY	BETONG / STEN	1	951803001
176 x 30	35 / 28 x 7 x 5	12+12	DOUBLE ROW	BETONG / STEN	1	951803002





**TF41 Allmän metall slipning**  
**Avsedd för:** Slipning av samtliga stål- och metallprodukter. Flexibel slipduk belagd med aluminiumoxid.  
**Kornstorlekar:** 40 - 500

**Användningstips:** Slipa i fibrernas längd riktning, ej tvärs.


**SLIPNYLONRULLAR**

Användes för handbearbetning på stål och metall

**A** = Aluminiumoxid  
**S** = Kiselkarbid


**EKONOMIRULLAR FÖR ALLMÄN METALLSLIPNING**

Dimension B x L	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr
38 x 25000	40	TF41	STÅL / METALL	1	700380708
38 x 25000	50	TF41	STÅL / METALL	1	700380808
38 x 25000	60	TF41	STÅL / METALL	1	700380908
38 x 25000	80	TF41	STÅL / METALL	1	700381008
38 x 25000	100	TF41	STÅL / METALL	1	700381108
38 x 25000	120	TF41	STÅL / METALL	1	700381208
38 x 25000	150	TF41	STÅL / METALL	1	700381308
38 x 25000	180	TF41	STÅL / METALL	1	700381408
38 x 25000	240	TF41	STÅL / METALL	1	700381608
38 x 25000	320	TF41	STÅL / METALL	1	700381808
38 x 25000	400	TF50	STÅL / METALL	1	700381908
38 x 25000	500	TF50	STÅL / METALL	1	700382008
50 x 50000	40	TF41	STÅL / METALL	1	700500708
50 x 50000	50	TF41	STÅL / METALL	1	700500808
50 x 50000	60	TF41	STÅL / METALL	1	700500908
50 x 50000	80	TF41	STÅL / METALL	1	700501008
50 x 50000	120	TF41	STÅL / METALL	1	700501208
50 x 50000	150	TF41	STÅL / METALL	1	700501308
50 x 50000	180	TF41	STÅL / METALL	1	700501408
50 x 50000	240	TF41	STÅL / METALL	1	700501608
50 x 50000	320	TF41	STÅL / METALL	1	700501808
50 x 25000	400	TF50	STÅL / METALL	1	700501908

**SLIPNYLONRULLAR**

Dimension B x L	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr
100 x 10000	A120	MEDIUM	STÅL / METALL	1	921001010
100 x 10000	A180	FINE	STÅL / METALL	1	921001015
100 x 10000	A360	VERY FINE	STÅL / METALL	1	921001020
100 x 10000	S280	VERY FINE	STÅL / METALL	1	921001025
100 x 10000	S500	SUPER FINE	STÅL / METALL	1	921001030
100 x 10000	S800	ULTRA FINE	STÅL / METALL	1	921001035

**EKONOMIRULLEHÅLLARE VÄGGMONTERAD**

Dimension	Förpackning	Artikelnr
HÅLLARE 25 - 50 MM	1	
HÅLLARE 115 MM	1	




**122 / 125 Allmän slipning**

**Avsedd för:** Slipning av trä, lack, färg, spackel, plast.  
Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 800

**RB346 J Allmän metall slipning**

**Avsedd för:** Slipning av stål och metall. Slipduk belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 400

**124 / VC153 Trä och metall**

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och lättare slipning av stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn. ( EK-Kardborre )

**Kornstorlekar:** 40 - 400


**VC152 Allmän träslipning**

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 400

**CA76V Stearat behandlat**

**Avsedd för:** Slipning av lack, färg, spackel, plast m.m. Belagd med kiselkarbid korn.

**Kornstorlekar:** 60 - 500

**Användningstips:** Slipa i fibrernas längd riktning, ej tvärs.

**SLIPPAPPERSRULLAR FÖR ALLMÄN SLIPNING**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 60	Korn 80	Korn 100	Korn 120	Korn 180
100 x 50000	122 / 125 TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	1	711000953	711001053	711001153	711001253	711001453

**SLIPPAPPERSRULLAR FÖR TRÄ SLIPNING**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning				Artikelnr	
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 150	
100 x 50000	124/VC153TRÄ / METALL	1	711000750	711000950	711001050	711001251	711001351	
			Korn 180	Korn 220	Korn 240	Korn 320	Korn 400	
115 x 50000	VC152 TRÄ / METALL	1	711001451	711001551	711001651	711001851	711002051	

**SLIPDUKSRULLAR FÖR METALL SLIPNING**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr		
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 150	
100 x 50000	RB346 J TRÄ / METALL	1	701000706	701000906	701001006	701001206	701001306	
			Korn 180	Korn 240	Korn 320	Korn 400	Korn 600	
100 x 50000	RB346 J TRÄ / METALL * 25 m	1	701001406	701001606	701001806	701002006 *	701002206 *	

**SLIPPAPPERSRULLAR STEARAT BEHANDLADE**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 120	Korn 180	Korn 240	Korn 320	Korn 500
100 x 50000	233/135HC FÄRG / LACK / PLAST	1	711001276	711001476	711001676	711001876	711002176

**SLIPDUKSRULLAR FÖR PROFILSLIPNING**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 60	Korn 80	Korn 100	Korn 120	Korn 150
100 x 50000	RB346 J STÅL / METALL / TRÄ	1	701000906	701001006	701001106	701001206	701001306

**SLIPPAPPERSRULLAR MED KARBORREHÄFTE**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 100	Korn 120
80 x 25000	CA76V TRÄ / METALL / FÄRG / LACK	1	716800767	716800967	716801067	716801167	716801267
115 x 25000	CA76V TRÄ / METALL / FÄRG / LACK	1	716900767	716900967	716901067	716901167	716901267



### RB377 YX Stål och metall

**Avsedd för:** Allmän slipning i stål, rostfritt stål och metall samt trä. Belagd med aluminiumoxid korn med ett värmeavledande skikt.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

### HSB Trä och metall

**Avsedd för:** Slipduksband för slipning av trä, plast färg stål och icke-järnmetaller. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 220

### Slipmaskin typ / Band dimension:

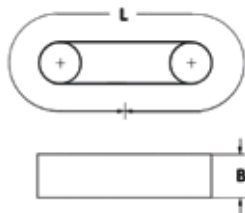
Se sidan sidan 58

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då slipbandet är nytt. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.

### TYP SCOTCH-BRITE BAND

#### GROV / MEDIUM / FINE

**Avsedd för:** Finslipning, gradning och polering av alla slags material. Speciellt lämpligt för rostfritt stål och aluminium.



## ÄNDLÖSA SLIPBAND FÖR HANDSLIPMASKINER TYP POWERFILE

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180
6 x 610	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720040705	720040905	720041005	720041205	720041405
10 x 330	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720090705	720090905	720091005	720091205	720091405
12 x 330	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720110705	720110905	720111005	720111205	720111405
12 x 610	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720160705	720160905	720161005	720161205	720161405
12 x 457	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720140705	720140905	720141005	720141205	720141405
20 x 480	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720210705	720210905	720211005	720211205	720211405
20 x 520	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720220705	720220905	720221005	720221205	720221405
25 x 760	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720280705	720280905	720281005	720281205	720281405
30 x 530	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720370705	720370905	720371005	720371205	720371405
30 x 540	RB377 YX STÅL / METALL / TRÄ	50	720390705	720390905	720391005	720391205	720391405

## ÄNDLÖSA SLIPBAND FÖR HANDHÅLLNA BANDSLIPMASKINER

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 100	Korn 120
75 x 457	HSB TRÄ / METALL	10	721390716	721390916	721391016	721391116	721391216
75 x 480	HSB TRÄ / METALL	10	721400716	721400916	721401016	721401116	721401216
75 x 510	HSB TRÄ / METALL	10	721410716	721410916	721411016	721411116	721411216
75 x 533	HSB TRÄ / METALL	10	721430716	721430916	721431016	721431116	721431216
100 x 560	HSB TRÄ / METALL	10	721680716	721680916	721681016	721681116	721681216
100 x 610	HSB TRÄ / METALL	10	721690716	721690916	721691016	721691116	721691216
100 x 620	HSB TRÄ / METALL	10	721700716	721700916	721701016	721701116	721701216

## YTKONDITIONERINGSBAND TYP SCOTCH-BRITE

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr	
			Fine	Medium	Grov	-	-
12 x 520	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	20	921205201	921205202	921205203	-	-
20 x 520	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	20	922005201	922005202	922005203	-	-
30 x 533	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	20	923005331	923005332	923005333	-	-
50 x 393	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	20	925003931	925003932	925003933	-	-
50 x 618	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	20	925006181	925006182	925006183	-	-
50 x 1600	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	10	925016001	925016002	925016003	-	-
50 x 2000	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	10	925020001	925020002	925020003	-	-
75 x 2000	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	10	927520001	927520002	927520003	-	-
75 x 2500	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	10	927525001	927525002	927525003	-	-
89 x 393	AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL	10	928903931	928903932	928903933	-	-



### HA66 / RB346 Stål o metall allmän slipning

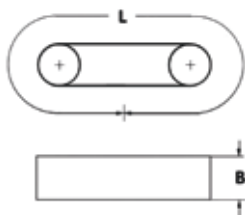
**Avsedd för:** Standardkvalitet för mer krävande slipning och finslipning av all slags stål, gjutjärn, aluminium etc. Stark rygg. Även våtslipning.  
**Kornstorlekar:** 24 - 500

### TZ32 Krävande arbeten i stål

**Avsedd för:** För all slags varierad slipning av de flesta material, stål, rostfritt, aluminium etc. Även lämpligt för tillverkning av band till handmaskiner, lamellrondeller och golvslibband etc ("vårt blåa zirkon slipband").  
**Kornstorlekar:** 36 - 120

### 551X Rostfritt stål

**Avsedd för:** Slipoperationer i rostfritt stål och hårda metallegeringar. Belagd med aluminiumoxid korn med ett värmeavledande skikt.  
**Kornstorlekar:** 40 - 280



### Slipmaskin typ / Band dimension:

Se sidan sidan 58

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då slipbandet är nytt. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 20 - 40 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## ÄNDLÖSA SLIPBAND FÖR STATIONÄRA MASKINER

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning	Artikelnr				
				st.	Korn 36	Korn 50	Korn 60	Korn 80
50 x 390	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	720810605	720810805	720810905	720811005	720811205
50 x 508	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	720850605	720850805	720850905	720851005	720851205
50 x 620	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	720900605	720900805	720900905	720901005	720901205
50 x 1250	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	720960605	720960805	720960905	720961005	720961205
50 x 1600	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721020605	721020805	721020905	721021005	721021205
50 x 2000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721040605	721040805	721040905	721041005	721041205
50 x 3000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721110605	721110805	721110905	721111005	721111205
65 x 1000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721310605	721310805	721310905	721311005	721311205
75 x 2000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721500605	721500805	721500905	721501005	721501205
75 x 2250	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721530605	721530805	721530905	721531005	721531205
75 x 2500	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721550605	721550805	721550905	721551005	721551205
100 x 1000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721770605	721770805	721770905	721771005	721771205
100 x 1500	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721810605	721810805	721810905	721811005	721811205
150 x 2000	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721910605	721910805	721910905	721911005	721911205
150 x 2500	HA66	STÅL / METALL / GJUTJÄRN	10	721930605	721930805	721930905	721931005	721931205
50 x 620	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	720900622	720900822	720900922	720901022	720901222
50 x 800	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	720910622	720910822	720910922	720911022	720911222
50 x 1250	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	720960622	720960822	720960922	720961022	720961222
50 x 1275	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	720970622	720970822	720970922	720971022	720971222
50 x 1500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721010622	721010822	721010922	721011022	721011222
50 x 1600	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721020622	721020822	721020922	721021022	721021222
50 x 2000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721040622	721040822	721040922	721041022	721041222
50 x 2500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721100622	721100822	721100922	721101022	721101222
50 x 3000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721110622	721110822	721110922	721111022	721111222
63 x 1000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721270622	721270822	721270922	721271022	721271222
75 x 2000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721500622	721500822	721500922	721501022	721501222
75 x 2250	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721530622	721530822	721530922	721531022	721531222
75 x 2500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721550622	721550822	721550922	721551022	721551222
75 x 3000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721570622	721570822	721570922	721571022	721571222
100 x 1000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721770622	721770822	721770922	721771022	721771222
100 x 1500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721810622	721810822	721810922	721811022	721811222
100 x 1600	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721820622	721820822	721820922	721821022	721821222
100 x 2000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721910622	721910822	721910922	721911022	721911222
100 x 2500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721930622	721930822	721930922	721931022	721931222
100 x 3500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	721963622	721963822	721963922	721964022	721964222
150 x 2000	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	722370622	722370822	722370922	722371022	722371222
150 x 2500	TZ32	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	10	722400622	722400822	722400922	722401022	722401222



### BW/RB Allmän träslipning

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

### BW114 Träslipning

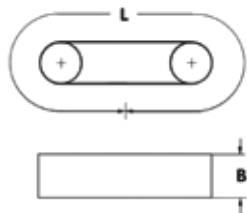
**Avsedd för:** Antistatisk produkt för dammfri slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn. **Antistatisk**  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då slipbandet är nytt. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 20 - 40 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.

### GOLVSLIPNING

#### Prof / RB320 X Parkettgolv slipning

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 120



## ÄNDLÖSA SLIPBAND FÖR TRÄSLIPNING I STATIONÄRA MASKINER

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 150	Korn 180
150 x 2500	BW/RB	TRÄ	10	732390971	732391071	732391271	732391371	732391471
150 x 2700	BW/RB	TRÄ	10	732430971	732431071	732431271	732431371	732431471
150 x 3000	BW/RB	TRÄ	10	732500971	732501071	732501271	732501371	732501471
150 x 3150	BW/RB	TRÄ	10	732510971	732511071	732511271	732511371	732511471
150 x 3500	BW/RB	TRÄ	10	732540971	732541071	732541271	732541371	732541471
150 x 4000	BW/RB	TRÄ	10	732560971	732561071	732561271	732561371	732561471
150 x 6250	BW/RB	TRÄ	10	732840971	732841071	732841271	732841371	732841471
150 x 6500	BW/RB	TRÄ	10	732890971	732891071	732891271	732891371	732891471
150 x 6750	BW/RB	TRÄ	10	732950971	732951071	732951271	732951371	732951471
150 x 6800	BW/RB	TRÄ	10	732960971	732961071	732961271	732961371	732961471
150 x 7100	BW/RB	TRÄ	10	733010971	733011071	733011271	733011371	733011471
150 x 8500	BW/RB	TRÄ	10	733040971	733041071	733041271	733041371	733041471
200 x 2700	BW/RB	TRÄ	10	733100971	733101071	733101271	733101371	733101471
200 x 3000	BW/RB	TRÄ	10	733120971	733121071	733121271	733121371	733121471

## ÄNDLÖSA SLIPBAND FÖR GOLVSLIPMASKINER

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 16	Korn 24	Korn 36	Korn 40	Korn 50
200 x 480	Prof / RB320	TRÄ	10	-	723040416	723040616	-	723040816
200 x 550	Prof / RB320	TRÄ	10	723070216	723070416	723070616	-	723070816
200 x 750	Prof / RB320	TRÄ	10	-	723080416	723080616	723080716	723080816
200 x 750	RB 480 24 YX	TRÄ	10	-	723080417	723080617	723080717	-
250 x 750	Prof / RB320	TRÄ	10	723600216	723600416	723600616	723600716	723600816
				<b>Korn 60</b>	<b>Korn 80</b>	<b>Korn 100</b>	<b>Korn 120</b>	<b>Korn 150</b>
200 x 480	Prof / RB320	TRÄ	10	-	723041016	-	723041216	-
200 x 550	Prof / RB320	TRÄ	10	-	723071016	-	723071216	-
200 x 750	Prof / RB320	TRÄ	10	723080916	723081016	723081116	723081216	-
200 x 750	RB 480 24 YX	TRÄ	10	-	-	723081117	-	-
250 x 750	Prof / RB320	TRÄ	10	723600916	723601016	723601116	723601216	-





### BW110 Allmän träslipning

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

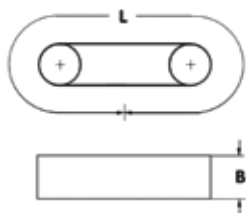
### BW114 Träslipning Antistatisk

**Avsedd för:** Dammfri slipning av hårda och mjuka träslag. Antistatisk produkt. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

### VC 153 Allmän slipning trä och metall

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och lättare slipning av stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 24 - 180

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då slipbandet är nytt. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 20 - 40 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



EB 010

## GOLVSLIPRONDELLER MED KARBORREFÄSTE

Dimension	Form	Korn	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr
150	EB010	24	VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500473
150	EB010	36	VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500673150
EB010	*40	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500773
150	EB010	50	VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500873150
EB010	60	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500973150
EB010	80	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851501073
150	EB010	*100	VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	851501173150
EB010	120	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	851501273150
EB010	16	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500291150
EB010	60	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851500991150
EB010	80	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	851501091150
EB010	120	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	851501291180
EB010	24	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	25 / 250	851800473
180	EB010	36	VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	25 / 250	851800673180
EB010	50	VC 153		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 250	851800873180
EB010	16	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	25 / 250	851800291
180	EB010	60	BS118	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 250	851800991180
EB010	80	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 250	851801091180
EB010	*100	BS118		TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 250	851801191
180	EB010	120	BS118	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 250	851801291

\* 3-5 dagar leveranstid

## ÄNDLÖSA BREDBAND FÖR MASKINSTYRD TRÄSLIPNING

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning			Artikelnr		
			st.	Korn 80	Korn 120	Korn 150	Korn 220	Korn 360
630 x 1900	BW110	TRÄ	10	740631071	740631271	740631371	740631571	740631871
910 x 1900	BW110	TRÄ	10	740911071	740911271	740911371	740911571	740911871
930 x 1900	BW110	TRÄ	10	740931071	740931271	740931371	740931571	740931871
1000 x 2200	BW110	TRÄ	10	741001071	741001271	741001371	741001571	741001871
1080 x 2500	BW110	TRÄ	10	741081071	741081271	741081371	741081571	741081871
1110 x 1900	BW110	TRÄ	10	741111071	741111271	741111371	741111571	741111871
1130 x 2200	BW110	TRÄ	10	741131071	741131271	741131371	741131571	741131871
1150 x 2200	BW110	TRÄ	10	741411071	741411271	741411371	741411571	741411871
1150 x 2620	BW110	TRÄ	10	741511071	741511271	741511371	741511571	741511871
1300 x 1900	BW110	TRÄ	10	741301071	741301271	741301371	741301571	741301871
1330 x 1900	BW110	TRÄ	10	741331071	741331271	741331371	741331571	741331871
1350 x 2620	BW110	TRÄ	10	741351071	741351271	741351371	741351571	741351871
1350 x 2325	BW110	TRÄ	10	741391071	741391271	741391371	741391571	741391871



### ELAX HÅRD

För aggressiv slipning med grovkorniga slipband. Förhållandet räffla.bom = 2:1

Dimension D x B x H	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
200 x 50 x 20	3.400	1	739200101
250 x 50 x 25	2.800	1	739205101
250 x 75 x 25	2.800	1	739255101
300 x 50 x 25	2.300	1	739300101
300 x 75 x 25	2.300	1	739320101

**Utförande:** Samtliga ELAX kontaktskivor levereras med oljebeständig gummibana. Kontaktskivor med diameter 200 mm och större kan levereras med plastbussning i följande häldimensioner: 20, 25, 30, 32, 35 och 38 mm.

Standard hålstorlek = 56 mm  
Max periferihastighet = 36 m/s  
Bommarnas vinkel mot banan = 45 grader.

**Användningstips:** Välj den hårdhet på kontaktskivan som krävs för den yta som skall slipas. Räfflad hård kontaktskiva för stor avverkning och grov yta. Slät och mjuk kontaktskiva för låg avverkning och fin yta.



### ELAX MEDIUM

För allmän varierande slipning med såväl grova- som finkorniga slipband. Förhållandet räffla.bom = 2:1

Dimension D x B x H	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
100 x 50 x 16	6.700	1	739100100
125 x 50 x 16	5.400	1	739125100
150 x 50 x 16	4.500	1	739150100
200 x 50 x 20	3.400	1	739190100
250 x 50 x 25	2.800	1	739250100
250 x 75 x 32	2.800	1	739260100
250 x 100 x 32	2.800	1	739290100
300 x 50 x 25	2.300	1	739300100
350 x 100 x 38	2.000	1	739390100

### KONTAKTSKIVOR FÖR BANDSLIPMASKINER



Avsedd för: BM, Scantool KEF / Aldell m fl. Hårda.

Dimension D x B	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
200 x 75 med axel	3.400	1	739420150
200 x 150 med axel	3.400	1	739425150
200 x 75 utan axel	3.400	1	739420152
200 x 150 utan axel	3.400	1	739425152

### SJÄLVEXPANDERANDE BANDSLIPSKIVOR



För bandslipning utan bandstativ. band-slip-skivan expanderar av centrifugalkraften och håller fast slipbandet / sliphylsan och ger en vibrationsfri gång.

Dimension D x B x H	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 50 x 13	5.500	1	739525100
150 x 50 x 20	4.600	1	739550100
200 x 50 x 20	3.500	1	739600100

### REKI KLÄMEXPANDERANDE BANDSLIPSKIVA



För bandslipning utan bandstativ

Dimension D x Gänga	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
125 x 50 x 13 Reki	7.200	1	739525101
200 x 50 x 32/25 Reki	3.200	1	739600101

### LÖSA EXPANDERGUMMI TILL REKI

125 x 50	--	1	739690110
200 x 50	--	1	739690120

### LÖSA FLÄNSAR TILL REKI

125 x 13	--	1	739690210
200 x 32/20	--	1	739690220

Följande kontaktskivor kan levereras från fabrik:

### ELAX GO SLÄT MEDIUM

För finslipning av brutna ytor.  
Diameter: 50 - 450 mm  
Bredd: 15 - 150 mm



För följsam slipning med mjuka flexibla slipband.  
Diameter: 50 - 450 mm  
Bredd: 15 - 150 mm



### ELAX GO61 HÅRD

För aggressiv slipning med grovkorniga slipband.  
Diameter: 50 - 450 mm  
Bredd: 15 - 150 mm



### ROTAX SLÄT

För finslipning med finkorniga slipband samt slipning med papperslipband.  
Diameter: 100 - 450 mm  
Bredd: 30 - 150 mm



### ELAX V SLÄT VR RÄFFLAD

ELAX V för finslipning ELAX VR för allmän varierande slipning med de flesta slipband.  
Diameter: 100 - 450 mm  
Bredd: 30 - 150 mm



### VENTIFLEX H

Mycket mjuk och elastisk skiva med skumplastlameller för slipning av formade detaljer med mjuka slipband.  
Diameter: 100 - 450 mm  
Bredd: 30 - 150 mm





### RB346 23MX Allmän slipning

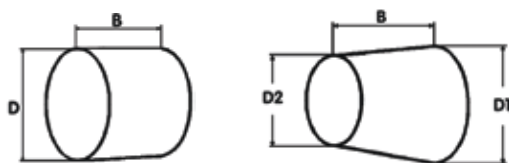
**Avsedd för:** Slipning av stål och metall samt plast och trä. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 36 - 120

### RB486 X-FLEX Krävande slipning

**Avsedd för:** Slipning av rostfritt stål, stål och andra metaller. Belagd med zirkon korn.  
**Kornstorlekar:** 36 - 120

**Utförande:** Slipdukshylsor monteras på självexpanderande gummirullar. Hylsor är speciellt lämpliga för att slipa hål och andra svåråtkomliga ställen.

**Användningstips:** Rekommenderad hastighet 15 - 30 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd



## CYLINDRISKA SLIPDUKSHYLSOR

Dimension D x B	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 36	Korn 50	Korn 60	Korn 80	Korn 120
13 x 25	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	750120612	750120812	750120912	750121012	750121212
19 x 25	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	750190612	750190812	750190912	750191012	750191212
25 x 25	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	750250612	750250812	750250912	750251012	750251212
38 x 25	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	750380612	750380812	750380912	750381012	750381212
51 x 25	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	750510612	750510812	750510912	750511012	750511212

## KONISKA SLIPDUKSHYLSOR

Dimension D1 / D2 x B	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 36	Korn 50	Korn 60	Korn 80	Korn 120
20 / 14 x 63	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	751200612	751200812	751200912	751201012	751201212
36 / 22 x 60	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	751380712	751360812	-	751361012	-
38 / 24 x 63	RB346 23MX	STÅL / METALL / TRÄ / PLAST	50	751380612	751380812	751380912	751381012	751381212
20 / 14 x 63	RB486 X	ROSTFRITT STÅL / STÅL	50	751200613	751200813	751200913	751201013	751201213
38 / 24 x 63	RB486 X	ROSTFRITT STÅL / STÅL	50	751380613	751380813	751380913	751381013	751381213

## CYLINDRISKA SJÄLVEXPANDERANDE GUMMIRULLAR

Dimension D x B x Axel	Beteckning	Förpackning st.	Artikelnr
13 x 25 6 x 40	EGR	2	750991201
19 x 25 6 x 40	EGR	2	750991901
25 x 25 6 x 40	EGR	2	750992501
38 x 25 6 x 40	EGR	2	750993801
51 x 25 6 x 40	EGR	2	750995101

**Utförande:** Gummirullen expanderar av centrifugkraften och håller fast sliphylsan.



## KONISKA SJÄLVEXPANDERANDE GUMMIRULLAR

Dimension D1 / D2 x B Axel	Beteckning	Förpackning st.	Artikelnr
20 / 14 x 63 6 x 40	EGR	2	751992001
36 / 22 x 60 6 x 40	EGR	2	751993601
38 / 24 x 63 6 x 40	EGR	2	751993801



#### TF41 Allmän metall slipning

**Avsedd för:** Allroundkvalitet för all slags handslipning av trä, rostfritt stål, glasfiber, läder, järn och icke järnhaltiga metaller. Även lämpligt för exenterslipning.

**Kornstorlekar:** 40 - 500

#### Prof 124 Allmän slipning

**Avsedd för:** Slipning av trä, lack, färg, spackel, plast m.m. Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 240

#### 132/ 233 Allmän trä-, spackel- och lackslipning

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn, stearat-behandlat.

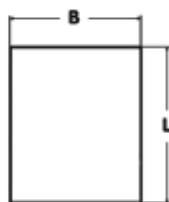
**Kornstorlekar:** 40 - 1200

#### WS flex 16C Våtslipning

**Avsedd för:** All slags våtslipning. Lateximpregnerat slippapper belagd med kiselkarbidkorn.

**Kornstorlekar:** 60 - 2500

**Användningstips:** Slipa i fibrernas längd riktning, ej tvärs.



### SLIPDUKSARK FÖR METALL SLIPNING

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning	Artikelnr				
				st.	Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120
230 x 280	TF41	STÅL / METALL	100	762300708	762300908	762301008	762301208	762301408
				Korn 220	Korn 240	Korn 320	Korn 400	Korn 500
230 x 280	TF41	STÅL / METALL	100	762301508	762301608	762301808	762302008	762302108

### SLIPPAPPERSARK FÖR SLIPNING ALLMÄN SLIPNING

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning	Artikelnr				
				st.	Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120
140 x 230	Prof 124	FÄRG / LACK / SPACKEL	50	771400753	771400853	771401053	771401253	771401453
230 x 280	Prof 124	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	772300753	772300853	772301053	772301253	772301453
230 x 280	132/233	TRÄ / FÄRG / LACK	100	772300756	772300856	772301056	772301256	772301456
				Korn 220	Korn 240	Korn 320	Korn 360	Korn 400
140 x 230	Prof 124	FÄRG / LACK / SPACKEL	50	-	771401653	-	-	-
230 x 280	Prof 124	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	-	772301653	772301853	772301953	772302053
230 x 280	132/233	TRÄ / FÄRG / LACK	100	772301556	772301656	772301856	772301956	772302056

### SLIPPAPPERSARK FÖR VÅTSLIPNING

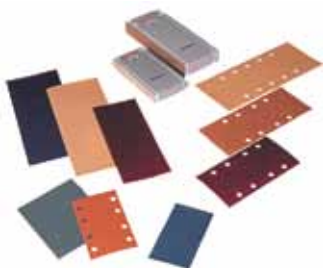
Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning	Artikelnr				
				st.	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180
230 x 280	WS 16C	LACK / FÄRG	100	772300986	772301086	772301286	772301486	772301684
				Korn 320	Korn 400	Korn 500	Korn 600	Korn 1200
230 x 280	WS 16C	LACK / FÄRG	100	772301884	772302084	772302184	772302284	772302584

### SLIPKLOSS

Dimension	Förpackning	Artikelnr
90 x 65 x 25	KORKBLOCK	10
		799000001

**Utförande:** Tillverkad av kork



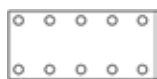

**VC 153 Allmän slipning trä och metall**

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och lättare slipning av stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400

**Användningstips:** Slipa i fibrernas längd riktning, ej tvärs.

**VC 152 Allmän trä-, spackel- och lackslipning**

**Avsedd för:** Slipning av hårda och mjuka träslag. Belagd med aluminiumoxid korn, stearat-behandlat.  
**Kornstorlekar:** 40 - 400


 Form EB 03  
 Form EB 04

 Form EB 01  
 Form EB 00 - OHÅLAD  
 Form EB 12 - 14 HLS

**SLIPARK UTAN HÅL**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180
70 x 450	VC 152	TRÄ / FÄRG / METALL	100	770730769	770730969	770731069	770731269	770731469
93 x 230	VC 152	TRÄ / FÄRG / METALL	100	770950769	770950969	770951069	770951269	770951469
115 x 280	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	771180753	771180953	771181053	771181253	771181453

**SLIPARK MED HÅL FÖR UTSUG**

Dimension B x L	Form	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
					Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180
115 x 280	EB 01	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	775950753	775950953	775951053	775951253	775951453
115 x 280	EB 01	VC 153	TRÄ / FÄRG / METALL	100	775950771	775950969	775951069	775951269	775951469

**SLIPARK KARDBORREFÄSTANDE UTAN HÅL**

Dimension B x L	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180	Korn 240
70 x 115	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	790700953	790701053	790701253	790701453	790701653
100 x 115	VC 153	TRÄ / FÄRG / METALL	100	791000969	791001069	791001269	791001469	791001669

**SLIPARK KARDBORREFÄSTANDE MED HÅL FÖR UTSUG**

Dimension B x L	Form	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
					Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180	Korn 240
70 x 420	EB 12	VC 151-LL	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	797040953	797041053	797041253	797041453	797041653
80 x 133	EB 04	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	797810953	797811053	797811253	797811453	797811653
80 x 133	EB 04	VC 153	TRÄ / FÄRG / METALL	100	797800971	797801071	797801269	797801469	-
93 x 178	EB 04	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	797930953	797931053	797931253	797931453	797931653
93 x 178	EB 04	VC 153	TRÄ / FÄRG / METALL	100	797930969	797931069	797931269	797931469	797931669
115 x 228	EB 01	VC 152	FÄRG / LACK / SPACKEL	100	797960953	797961053	797961253	797961453	797961653
115 x 228	EB 01	VC 153	TRÄ / FÄRG / METALL	100	797960971	797961071	797961271	797961469	-





### RB314X / DA62T / DA81T Allmän slipning

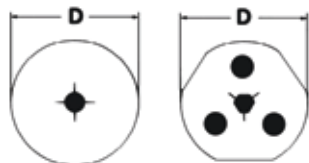
**Avsedd för:** Allmän slipning av all slags stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn  
**Kornstorlekar:** 16 - 150

### RB414-XP / DZ73T Krävande arbeten

**Avsedd för:** Krävande slipning av stål, och rostfritt stål. Belagd med zirkon korn och kylmedel.  
**Kornstorlekar:** 24 - 120

**Utförande:** Fiberrondeller består av halofenolplastbundna slipkorn på kraftig fiberduk. Rondellerna monteras på stödrondeller.

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då rondellen är ny. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 30 - 60 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Form 610

Avos

### AVOS

Är ett sortiment slipprodukter för mindre vinkelslipmaskiner som gör att man ser arbetsytan under slipningen. AVOS slipar dessutom kallare, har större livslängd och ger finare yta.



## FIBERRONDELLER ALUMINIUMOXID

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x (Slits)	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning					Artikelnr		
			st.	Korn 16	Korn 24	Korn 36	Korn 40	Korn 50		
115 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	25 / 150	801150202	801150402	801150602	-	801150802		
125 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	25 / 150	801250202	801250402	801250602	-	801250802		
125 x 22	DA62T	ALLROUND KVALITET	100	-	-	801250604	-	801250804		
125 x 22	DA81T	STÅL / METALL	100	-	-	801250606	-	801250806		
180 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	100	801800202	801800402	801800602	-	801800802		
180 x 22	DA62T	ALLROUND KVALITET	100	-	-	801800604	-	801800804		
180 x 22	DA81T	STÅL / METALL	100	-	-	801800606	-	801800806		
				<b>Korn 60</b>	<b>Korn 80</b>	<b>Korn 100</b>	<b>Korn 120</b>	<b>Korn 150</b>		
115 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	25 / 150	801150902	801151002	801151102	801151202	-		
125 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	25 / 150	801250902	801251002	801251102	801251202	-		
125 x 22	DA62T	ALLROUND KVALITET	100	801250904	801251004	-	801251204	-		
125 x 22	DA81T	STÅL / METALL	100	801250906	801251006	-	801251206	-		
180 x 22	RB314 X	STÅL / METALL	100	801800902	801801002	801801102	801801202	-		
180 x 22	DA62T	ALLROUND KVALITET	100	801800904	801801004	-	801801204	-		
180 x 22	DA81T	STÅL / METALL	100	801800906	801801006	-	801801206	-		

## FIBERRONDELLER ZIRKON

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x (Slits)	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning					Artikelnr		
			st.	Korn 16	Korn 24	Korn 36	Korn 40	Korn 50		
115 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	25 / 150	-	-	801150610	-	801150810		
125 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	25 / 150	-	-	801250610	-	801250810		
125 x 22	DZ73T	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	-	801250412	801250612	-	801250812		
180 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	-	-	801800610	-	801800810		
180 x 22	DZ73T	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	-	-	801800612	-	801800812		
				<b>Korn 60</b>	<b>Korn 80</b>	<b>Korn 100</b>	<b>Korn 120</b>	<b>Korn 150</b>		
115 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	25 / 150	801150910	801151010	-	801151210	-		
125 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	25 / 150	801250910	801251010	-	801251210	-		
125 x 22	DZ73T	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	801250912	801251012	-	-	-		
180 x 22	RB414 XP	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	801800910	801801010	-	801801210	-		
180 x 22	DZ73T	STÅL / ROSTFRITT STÅL / ALU	100	801800912	801801012	-	-	-		

### Utförande:

M14-gänga används för eldrivna maskiner

W5/8-gänga används för luftdrivna maskiner



## STÖDRONDELLER FÖR FIBERRONDELLER

Dimension D Gänga	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
115 M14	15.000	2	809115100
115 W5/8	15.000	2	809115200
125 M14	12.500	2	809125100
125 W5/8	12.500	2	809125200
180 M14	8.600	2	809180100
180 W5/8	8.600	2	809180200



### ALX Allmän slipning

**Avsedd för:** Slipning och putsning av stål och metall på svåråtkomliga ställen. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 24 - 240

### ZIR Krävande slipning

**Avsedd för:** Slipning och putsning av stål och rostfritt stål på svåråtkomliga ställen. Belagd med zirkon korn.  
**Kornstorlekar:** 24 - 240

### YTKONDITIONERINGS RONDELLER

#### GROV / MEDIUM / FINE

**Avsedd för:** Putsning och polering av stål och rostfritt stål.

VEL = fäste för kardborre



EB 010

EB 011  
Med centrumhål



**Utförande:** Kvickrondeller består av halofenolplastbundna slipkorn på kraftig slipduk. Rondellerna monteras med ett enkelt handgrepp på en kvickrondell hållare.

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då rondellen är ny. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.

### KVICKRONDELLER TYP ROLOC

PERIFERIHASTIGHET MAX 75 M/S

Dimension D	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Förpackning			Artikelnr	
				Korn 36	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180
50	ALX STÅL / METALL		100	860500712	860500912	860501012	860501212	860501412
75	ALX STÅL / METALL		100	860750712	860750912	860751012	860751212	860751412

### KVICKRONDELLER ZIRKON TYP ROLOC

PERIFERIHASTIGHET MAX 75 M/S

Dimension D	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Förpackning			Artikelnr	
				Korn 36	Korn 50	Korn 80	Korn 120	Korn 180
50	ZIR STÅL / ROSTFRITT STÅL		100	860500613	860500813	860501013	-	-
75	ZIR STÅL / ROSTFRITT STÅL		100	860750613	860750813	860751013	-	-



### YTKONDITIONERINGS RONDELLER TYP ROLOC

PERIFERIHASTIGHET MAX 40 M/S

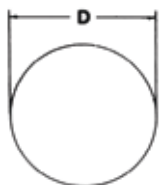
Dimension D	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr		
				Grov	Medium	Fine
50	ALX/CA STÅL / ROSTFRITT STÅL		50	911050042	911050062	911050082
75	ALX/CA STÅL / ROSTFRITT STÅL		25	911075042	911075062	911075082
125	VEL/AN 70150 STÅL / ROSTFRITT STÅL		20	901250042	901250062	901250082
180 X 22	AN 70350 STÅL / ROSTFRITT STÅL		25	901802242	901802262	EJ LAGERV.

### HÅLLARE FÖR KVICKRONDELLER

Dimension D	Skaft	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50	6 x 40 TYP R	30.000	2	860950100
75	6 x 40 TYP R	20.000	2	860975100

**Utförande:** För kvickrondeller med bajonettfäste fastlock och roloc.





EB 010

EB 027  
6 Hål Ø80

### BS118 Glas och sten

**Avsedd för:** Slipning av glas, keramik, porslin, betong, glasfiber etc.

**Kornstorlekar:** 40 - 1200

### VC 152 Allmän slipning trä och metall

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och lättare slipning av stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 180

### HC135 / HCAB-LL Trä och färg

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och andra konstmaterial. Belagd med aluminiumoxid korn och stearat.

**Kornstorlekar:** 80 - 500

### RB320X Allmän slipning

**Avsedd för:** Slipning av trä, glasfiber, stål etc. Belagd med aluminiumoxid korn på mycket kraftig bomullsväv.

**Kornstorlekar:** 40 - 500

**Utförande:** Självhäftande rondeller består av halofenolplastbundna slipkorn på pappersrygg som är belagd med klister. Rondellerna klistras på stödrondeller.

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då rondellen är ny. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 15 - 30 m/s. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## SJÄLVHÄFTANDE RONDELLER

Dimension D	Beteckning Form	Materialgrupp st.	Förpackning					Artikelnr		
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180			
120	EB 010 BS118	TRÄ / FÄRG / METALL / STEN	50 / 300	841200791	841200991	841201091	841201291	841201491		
120	EB 010 RB320X	ALLMÄN SLIPNING	50	841200735	841200935	841201035	841201235	841201435		
150	EB 010 VC 152	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 300	841500771	841500971	841501071	841501271	-		
150	EB 010 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	841500774	841500974	841501074	841501274	841501474		
150	EB 027 HCAB-LL	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	841500775	841500975	841501075	841501275	841501475		
200	EB 010 VC 152	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 250	-	842000971	842001071	-	-		
300	EB 010 VC 152	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50	843000771	843000971	843001071	843001271	-		
300	EB 010 RB320X	ALLMÄN SLIPNING	50	-	843000935	843001035	-	-		
600	EB 010 VC 152	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	25	846000771	846000971	846001071	846001271	-		
				<b>Korn 240</b>	<b>Korn 320</b>	<b>Korn 400</b>	<b>Korn 600</b>	<b>Korn 800</b>		
120	EB 010 BS118	TRÄ / FÄRG / METALL / STEN	100 / 600	-	841201891	841202091	841202291	841202391		
120	EB 010 RB320X	ALLMÄN SLIPNING	50	841201636	841201836	841202036	841202236	841202336		
150	EB 010 HCAB-LL	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	841501674	841501874	841502074	-	-		
150	EB 027 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	841501675	841501875	841502075	-	-		

**Utförande:** Stödrondell komplett med dyna avsedda för vinkelpolermaskin tillsammans med självhäftande rondeller.

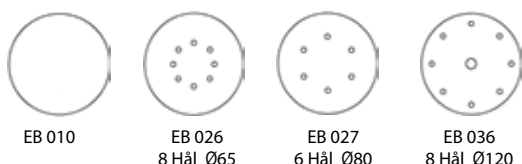
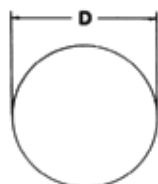
**P8-dyna :** mjukt svart cellgummi med 8 mm tjocklek

**P20-dyna :** mjukare svart cellgummi med 20 mm tjocklek



## STÖDRONDELL FÖR SJÄLVHÄFTANDERONDELLER

Dimension	Gänga	Dyna	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
120	M14	P8	12.500	1	844920201
120	W5/8	P8	12.500	1	844920101
120	M14	P20	12.500	1	844920202
120	W5/8	P20	12.500	1	844920102
127	M14	P8	12.000	1	844925201
127	W5/8	P8	12.000	1	844925101
127	M14	P20	12.000	1	844925202
127	W5/8	P20	12.000	1	844925102
178	M14	P8	8.700	1	844980201
178	W5/8	P8	8.700	1	844980101
178	M14	P20	8.700	1	844980202
178	W5/8	P20	8.700	1	844980102



### HC135/VC 152 Allmän slipning

**Avsedd för:** Slipning av trä, lack, färg, spackel, plast m.m. Belagd med aluminiumoxid korn och stearat.

**Kornstorlekar:** 40 - 800

### VC 153 Allmän slipning trä och metall

**Avsedd för:** Slipning av trä, färg, plast och lättare slipning av stål och metall. Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 400

**Utförande:** Kardborrehäftande rondeller består av halofenolplastbundna slipkorn på pappersrygg som är belagd med kardborre. Rondellerna fästes på stöd-rondeller med kardborre.

**Användningstips:** Undvik för högt sliptryck då rondellen är ny. Slipkornen slits då ner onödigt snabbt. Rekommenderad hastighet 15 - 30 m/s.

Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## KARDBORREHÄFTANDE RONDELLER

Dimension D	Beteckning Form	Materialgrupp st.	Förpackning			Artikelnr		
			Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 180	
125	EB 026 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 300	851250771	851250971	851251071	851251271	851251471
125	EB 026 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	-	-	-	851251274	851251474
150	EB 027 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 300	851500771	851500971	851501071	851501271	851501471
150	EB 027 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	-	-	851501074	851501274	851501474
150	EB 036 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 300	851500772	851500972	851501072	851501272	-
150	EB 036 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50 / 300	-	-	851501075	851501275	851501475
180	EB 010 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50	851800771	851800971	851801071	851801271	-
200	EB 010 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50 / 250	852000771	852000971	852001071	852001271	-
300	EB 010 VC 153	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	50	-	853000971	853001071	-	-
				<b>Korn 240</b>	<b>Korn 320</b>	<b>Korn 400</b>	<b>Korn 600</b>	<b>Korn 800</b>
125	EB 026 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	50	851251674	851251874	851252074	-	-
150	EB 027 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	851501674	851501874	851502074	-	-
150	EB 036 HC135	TRÄ / FÄRG / LACK / METALL	100 / 600	851501675	851501875	851502075	851502275	851502375
150	EB 027 HC134	TRÄ / FÄRG / LACK / SPACKEL	100 / 600	-	-	-	851502274	851502374

**Utförande:** Stödrondeall kardborreart avsedda för vinkel-polermaskiner tillsammans med kardborrehäftande rondeller.

**Alt 1 :** Försedd med kardborreyta. Användes tillsammans med sliprondeller, pollerrondeller mm.

**Alt 2 :** Försedd med 2 st hållarplattor och 2 st förskruvningar 1 st M8 samt 1st W5/8. Finns även som multihålad.



### STÖDRONDELL KARDBORREART (ALT 1)

Dimension	Gänga	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
115	M14	13.000	1	854915101
125	M14	12.000	1	854925101
125	W5/8	12.000	1	854925205
150	M14	10.000	1	854950101
150	W5/8	10.000	1	854950205
175	M14	8.700	1	854980101
175	W5/8	8.700	1	854980205

### STÖDRONDELL KARDBORREART MED HÅL FÖR UTSUG (ALT 2)

Dimension	Gänga	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
125	EB 026 5/16 UNF	10.000	1	859012512
150	EB 027 M8	10.000	1	859015013
150	EB 027 5/16 UNF	10.000	1	859015014
150	EB 036 M8	10.000	1	859015015
150	MH 5/16 UNF/M8	10.000	1	859015016



### VEZ Allroundkvalitet

**Avsedd för:** Slipning av stål, rostfritt stål, gjutgods, aluminium och metall. Belagd med zirkon korn. Glasfibertallrik  
**Kornstorlekar:** 40 - 80

### LVZ Industriktalitet

**Avsedd för:** All slags slipning av stål, rostfritt stål, gjutgods, aluminium och metall. Belagd med zirkon korn. Glasfibertallrik  
**Kornstorlekar:** 40 - 120

### CIP 58 Proffs-Industriktalitet

**Avsedd för:** All slags slipning av stål, rostfritt stål, gjutgods, aluminium och metall. Belagd med zirkon korn. Plasttallrik  
**Kornstorlekar:** 40 - 120

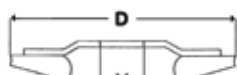
### 43A Industriktalitet

**Avsedd för:** All slags slipning av stål, rostfritt stål, gjutgods, aluminium och metall. Belagd med aluoxid korn. Glasfibertallrik med instuckna lameller.  
**Kornstorlekar:** 36 - 220

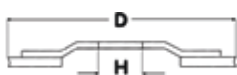
**Utförande:** Lamellrondeller består av slipduk limade på ett glasfiberarmerat nav. Stödplatta behöver därför ej användas.

**Vid montering:** Kontrollera att maskinens sprängskydd är påmonterat. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på lamellrondellen.

**Användningstips:** Var noga med att lätt antändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



Konisk



Flat



## KONISKA LAMELLRONDELLER ALLROUND "Z-BLÅ"

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 220
115 x 22	VEZ 39	STÅL / METALL	10 / 100	871150739	871150939	871151039	-	-
125 x 22	VEZ 52	STÅL / METALL	10 / 100	871250752	871250952	871251052	-	-

## KONISKA LAMELLRONDELLER INDUSTRIKTALITET

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 220
115 x 22	LVZ 38	STÅL / METALL	20	871150738	871150938	871151038	871151238	-
125 x 22	LVZ 44	STÅL / METALL	20	871250744	871250944	871251044	871251244	-
180 x 22	LVZ 69	STÅL / METALL * Korn 36	10	871800669 *	871800969	871801069	871801269	-

## PLAN-KONISKA LAMELLRONDELLER PROFFS

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 220
125 x 22	CIP 58	STÅL / METALL	20	871250758	871250958	871251058	871251258	-

## FLATA LAMELLRONDELLER INDUSTRIKTALITET

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 220
115 x 22	LVZ 34	STÅL / METALL	20 / 100	871150734	871150934	871151034	871151234	-
125 x 22	LVZ 42	STÅL / METALL	20	871250742	871250942	871251042	871251242	-
180 x 22	LVZ 66	STÅL / METALL	10	871800766	871800966	871801066	871801266	-

## FLATA LAMELLRONDELLER ALUMINIUMOXID

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Beteckning	Materialgrupp	Förpackning st.	Artikelnr				
				Korn 40	Korn 60	Korn 80	Korn 120	Korn 220
110 x 22	43A	STÅL / METALL	20	871100743	871100943	871101043	871101243	871101543





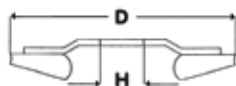
### Z-MSC Koniskt utförande

**Avsedd för:** Slipning av stål, rostfritt stål, och metall. Belagd med zirkon korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 120

### FLEXIRONDELLER

För mjuk och extremt följsam slipning på svåråtkomliga ytor, svetsskarvar m.m. Rondellerna monteras på en 6 mm gängad axel.



**Utförande:** Minirondeller består av slipduk limmade på ett plastnav. Stödplatta behöver därför ej användas.

**Vid montering:** Rondellerna monteras på en 6 mm gängad axel. Maskinens varvtal får ej överstiga det som finns angivet på rondellen.

**Användningstips:** Var noga med att lätt antändliga material inte finns i närheten av arbetsplatsen. Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



## KONISKA MINIRONDELLER

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50 x 6	40	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871050071
50 x 6	60	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871050091
50 x 6	80	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871050101
50 x 6	120	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871050121
75 x 6	40	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871075071
75 x 6	60	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871075091
75 x 6	80	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871075101
75 x 6	120	Z-MSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871075121

## FLEXIRONDELLER

PERIFERIHASTIGHET MAX 80 M/S

Dimension D x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
50 x 6	40	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871085071
50 x 6	60	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871085091
50 x 6	80	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871085101
50 x 6	120	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	30.000	10	871085121
75 x 6	40	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871088071
75 x 6	60	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871088091
75 x 6	80	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871088101
75 x 6	120	Z-FSC	STÅL / ROSTFRITT STÅL	20.000	10	871088121



## HÅLLARE FÖR MINIRONDELLER

Dimension	Förpackning	Artikelnr
MELLANKOPPLING 50 & 65 AXEL 6 MM	2	871099065
MELLANKOPPLING 75 AXEL 6 MM	2	871099095



**RG17 Allmän slipning**  
**Avsedd för:** Slipning av profilerade ytor på stål och metall samt plast och trä. Belagd med aluminiumoxid korn.  
**Kornstorlekar:** 80 - 320

**Utförande:** Tillverkade av slipstift med lameller av slipduk som är belagd med aluminiumoxid korn. Skaftets diameter är 6 mm.

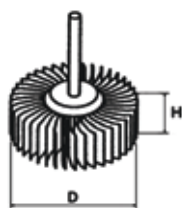
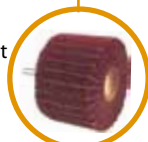
**Användningstips:** Använd lägre presstryck vid låga varvtal så att lamellerna ej böjs för mycket.

### SLIPNYLONSTIFT

Satinerering och mattpolering av plana och profilerade ytor. Lämpliga som sista steget vid återställande av ytan vid rostfri plåtbearbetning.

**PO-M** Tillverkade av slipnylon radiellt infäst i bakelitnav. Skaftets diameter är 6 mm.

**ZA-M** Tillverkade av slipnylon och slipdukslameller radiellt infäst i bakelitnav. Slipnylon i 100-korn och slipduk i 80-korn



## LAMELLSLIPSTIFT

Dimension D x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr	
30 x 10	6 x 40	80	RG17	TRÄ / METALL	15.000	10	883010105
30 x 10	6 x 40	120	RG17	TRÄ / METALL	15.000	10	883010125
30 x 10	6 x 40	220	RG17	TRÄ / METALL	15.000	10	883010155
40 x 20	6 x 40	80	RG17	TRÄ / METALL	12.000	10	884020105
40 x 20	6 x 40	120	RG17	TRÄ / METALL	12.000	10	884020125
40 x 20	6 x 40	220	RG17	TRÄ / METALL	12.000	10	884020155
50 x 30	6 x 40	80	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	885030105
50 x 30	6 x 40	120	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	885030125
50 x 30	6 x 40	220	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	885030155
60 x 40	6 x 40	80	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	886040105
60 x 40	6 x 40	120	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	886040125
60 x 40	6 x 40	220	RG17	TRÄ / METALL	8.000	10	886040155
80 x 30	6 x 40	80	RG17	TRÄ / METALL	6.000	10	888030105
80 x 30	6 x 40	120	RG17	TRÄ / METALL	6.000	10	888030125

## SLIPNYLONSTIFT

Dimension D x B	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr	
38 x 25	6 x 40	MEDIUM	PO-M	STÅL / METALL	16.000	5	889382515
50 x 25	6 x 40	MEDIUM	PO-M	STÅL / METALL	14.000	5	889502515
50 x 50	6 x 40	MEDIUM	PO-M	STÅL / METALL	9.500	5	889505015
75 x 50	6 x 40	MEDIUM	PO-M	STÅL / METALL	6.000	5	889755015
100 x 50	6 x 40	MEDIUM	PO-M	STÅL / METALL	4.500	5	889955015

## SLIPNYLONSTIFT MED SLIPDUKSLAMELLER

Dimension D x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr	
38 x 25	6 x 40	MEDIUM	ZA-M	STÅL / METALL	16.000	5	889382517
50 x 25	6 x 40	MEDIUM	ZA-M	STÅL / METALL	14.000	5	889502517
50 x 50	6 x 40	MEDIUM	ZA-M	STÅL / METALL	9.500	5	889505017
75 x 50	6 x 40	MEDIUM	ZA-M	STÅL / METALL	6.000	5	889755017
100 x 50	6 x 40	MEDIUM	ZA-M	STÅL / METALL	4.500	5	889955017



### RL54 Allmän slipning

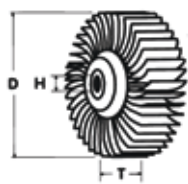
**Avsedd för:** Slipning av profilerade ytor på stål och metall samt plast och trä. Belagd med aluminiumoxid korn.

**Kornstorlekar:** 40 - 220

### SLIPNYLONSKIVOR

Satinerering och mattpolering av plana och profilerade ytor. Lämpliga som sista steget vid återställande av ytan vid rostfri plåtbearbetning.

**PO-S** Tillverkade av slipnylon radiellt infäst i bakelitnav.



## LAMELLSLIPSKIVOR

Dimension D x T x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
165 x 25 x 20	40	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652507
165 x 25 x 20	60	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652509
165 x 25 x 20	80	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652510
165 x 25 x 20	100	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652511
165 x 25 x 20	150	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652513
165 x 25 x 20	220	RL54	TRÄ / METALL	5.400	2	891652515
200 x 25 x 20	40	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002507
200 x 25 x 20	60	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002509
200 x 25 x 20	80	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002510
200 x 25 x 20	100	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002511
200 x 25 x 20	150	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002513
200 x 25 x 20	220	RL54	TRÄ / METALL	4.800	2	892002515
200 x 50 x 20	40	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005007
200 x 50 x 20	60	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005009
200 x 50 x 20	80	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005010
200 x 50 x 20	100	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005011
200 x 50 x 20	150	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005013
200 x 50 x 20	220	RL54	TRÄ / METALL	2.700	2	892005015

## SLIPNYLONSKIVOR

Dimension D x T x H	Kornstorlek	Beteckning	Materialgrupp	Varvtal Max rpm	Förpackning st.	Artikelnr
150 x 30 x 20	MEDIUM	PO-S	STÅL / METALL	4.500	2	898150302
150 x 30 x 20	FINE	PO-S	STÅL / METALL	4.500	2	898150304
200 x 50 x 20	MEDIUM	PO-S	STÅL / METALL	4.500	2	898200502
200 x 50 x 20	FINE	PO-S	STÅL / METALL	4.500	2	898200504

### MX-POLERSLIPSKIVOR



För lättare gradning, avjämning och finslipning. Max periferhastighet 48 m/s

Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
50 x 6 x 6,4	A80 MX	17.900	1	470500650
100 x 6 x 10	A80 MX	8.900	1	471000650
150 x 6 x 13	A80 MX	6.000	1	471500650

### MX-POLERSLIPSTIFT TYP A OCH B



För slippolering, lättare gradning och avjämning. Högsta tillåtna varvtal gäller vid fri skaftlängd. Skaft 3 x 40 mm

Form	Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpack-
A11	22 x 51 P54 MX	19.800	10	630110050
A25	25 x 25 P80 MX	25.200	10	630250050
A26	16 x 16 P80 MX	39.400	10	630260050
B52	10 x 19 P80 MX	45.300	10	630520050

### MX-NAVRONDELLER



För gradning, avverkning och polering. Slipar och polerar i ett moment. Ger en blåanlöpnings på t ex rostfritt. Kletar ej igen vid bearbetning av aluminium och kompositer. Lång livslängd och överlägsen ytfinn.

Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
115 x 6 x 22	A24 MX	13.300	10	161150650
115 x 6 x 22	A36 MX	13.300	10	161150650

### MX-POLERSLIPSTIFT TYP W



Avsedd för slippolering, lättare gradning och avjämning. Högsta tillåtna varvtal gäller vid fri skaftlängd. Skaft 6 x 40 mm

Form	Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpack-
W160	6 x 6 P80 MX	81.300	10	631600050
W162	6 x 10 P80 MX	68.400	10	631620050
W163	6 x 13 P80 MX	60.000	10	631630050
W170	8 x 13 P80 MX	52.500	10	631700050
W175	10 x 10 P80 MX	54.000	10	631750050
W176	10 x 13 P80 MX	45.300	10	631760050
W185	13 x 13 P80 MX	34.500	10	631850050
W186	13 x 19 P80 MX	48.500	10	631860050
W187	13 x 25 P80 MX	40.500	10	631870050
W192	16 x 6 P80 MX	39.400	10	631920050
W196	16 x 25 P80 MX	35.200	10	631960050
W204	19 x 19 P80 MX	33.100	10	632040050
W205	19 x 25 P80 MX	33.100	10	632050050
W218	25 x 13 P80 MX	25.200	10	632180050
W219	25 x 19 P80 MX	25.200	10	632190050
W220	25 x 25 P54 MX	25.200	10	632200050
W220	25 x 25 P80 MX	25.200	10	632200050
W225	32 x 6 P80 MX	19.700	10	632250050
W236	38 x 13 P80 MX	16.500	10	632360050

### MX-KVICKRONDELLER



För slippolering, lättare gradning, avjämning och finslipning. Rondellerna monteras med ett enkelt handgrepp på en kvickrondell hållare med bajonettfäste.

Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
50	36	30.000	10	860840650
50	54	30.000	10	860840850
50	80	30.000	10	860841050
75	36	20.000	10	860860650
75	54	20.000	10	860860850
75	80	20.000	10	860861050

### SLIPSTJÄRNOR



För polering och lättare gradning på svåråtkomliga ställen. Kan användas på alla material såväl hårda som mjuka. Innehåller ett torrt smörjmedel.

Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
60 6 x 40	P80 MX	4.500	10	637601050
60 6 x 40	P120 MX	4.500	10	637601250
60 6 x 40	P240 MX	4.500	10	637601650
60 6 x 40	P400 MX	4.500	10	637602050
60 6 x 40	P600 MX	4.500	10	637602250
100 6 x 40	P80 MX	4.500	10	637901050
100 6 x 40	P120 MX	4.500	10	637901250
100 6 x 40	P240 MX	4.500	10	637901650
100 6 x 40	P400 MX	4.500	10	637902050
100 6 x 40	P600 MX	4.500	10	637902250

### FILTPOLERSTIFT



För finslipning, polering och avjämning. Rekommenderad arbetshastighet 5-10 m/s

Dimension	Skaft	Varvtal Max rpm	Förpackning	Artikelnr
7 x 8	spetsig 3 x 50	25.000	5	635050050
9 x 8	rund topp 3 x 50	20.000	5	635100050
6 x 5	rund topp 3 x 50	30.000	5	635150050
10 x 14	cylindrisk 6 x 50	18.000	5	635200050
10 x 14	rund topp 6 x 60	18.000	5	635250050
10 x 18	spetsig 6 x 60	18.000	5	635300050
20 x 25	cylindrisk 6 x 70	9.500	5	635350050
30 x 30	cylindrisk 6 x 70	7.500	5	635400050
25 x 30	rund topp 6 x 75	7.500	5	635450050
30 x 35	rund topp 6 x 75	6.000	5	635500050

### MAGNUM VLIES TOP



Ett idealiskt verktyg för slipning, polering, gradning samt borttagning av repor, oxider, rost, färg, etc på de flesta metaller. Ger en blank och slät yta.

Dimension	Beteckning	Varvtal Max rpm	Förpackning
115 x 22 K80	Vlies Top	8.000	10
115 x 22 K180	Vlies Top	8.000	10
115 x 22 K280	Vlies Top	8.000	10
115 x 22 K400	Vlies Top	8.000	10
115 x 22 K600	Vlies Top	8.000	10
115 x 22 K900	Vlies Top	8.000	10

### POLERRONDELL MED KARBORREFÄSTE



Ger effektiv spridning och djupbehandling av polermedel på nedmattad lack eller plastyta. Används tillsammans med rondelltallrik med karborrefäste.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
150 x 50	Gul Rubbing	10	854815010
150 x 50	Blå Poler / Rubbing	10	854815020
150 x 50	Vit Poler	10	854815030
125 x 25	Gul Rubbing	10	854812510
125 x 25	Blå Poler / Rubbing	10	854812520
125 x 25	Vit Poler	10	854812530

### PUTSBLOCK



Flexibelt gummiblock med ingjuten aluminium-oxid. För slipning, satinering, rengöring och polering av stål, aluminium, plast, keramik, färg m.m.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
80 x 50 x 20	K36 Extra grov	18	678050020
80 x 50 x 20	K60 Grov	18	678050030
80 x 50 x 20	K120 Medium	18	678050040
80 x 50 x 20	K240 Fin	18	678050050

### SLIPBLOCK MED KARBORREFÄSTE



För hand slipning. Enkelsidig med greppvänligt handtag alt. dubbelsidigt med en mjuk och en hård sida.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
70 x 125	Enkelsidig SJH	1	798701254
70 x 125	Dubbelsidig VEL	1	798701258

### KLIBBDUKAR



Används före lackering. Torka av med klibbduk och ytan blir absolut dammfri.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
450 x 800	MKB	100	977245001

### SLIPSVAMP



För torr- och våtslipning av alla material. belagd med slipkorn på 4 sidor.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
70 x 100 x 25	Fin	12	799701050
70 x 100 x 25	Medium	12	799701060
70 x 100 x 25	Grov	12	799701070

### SLIPSNÖRE



För gradning, slipning och polering. idealiskt för spår, gängor, profilerade ytor, etc. Avsedd för metall, plast, trä, m.m. Rulle å 15 m.

Nr	Dimension	Förpackning	Artikelnr
54	0,64 mm K200 HS	1	977054010
54	0,76 mm K200 NS	1	977054020
53	1,02 mm K180 NS	1	977054030
51	1,40 mm K120 NS	1	977054040
52	1,40 mm K150 NS	1	977054050
50	1,78 mm K180 NS	1	977054060
49	2,08 mm K120 NS	1	977054070
48	2,36 mm K150 NS	1	977054080

### BANDSLIPFETT



För slipband och rondeller. Ökar i de flesta fall slippoduktens livslängd avsevärt. Motverkar igensättning så att slipkornens aggressivitet bibehålles.

Dimension	Beteckning	Förpackning	Artikelnr
	Kemper gul tub å 0,43 kg	1	739700101

### VENTILSLIPPASTA



För slipning av ventiler. Kiselkarbid - oljeblandad. Kornstorlek 150 och 320

Beteckning	Förpackning	Artikelnr
Ventilslippasta -277 2 x 35 g	1	985001100

### KISELKARBID



Kiselkarbid å 25 kg Kornstorlek 16 till 24

Beteckning	Förpackning	Artikelnr
Kiselkarbid 16	25 kg	991001600
Kiselkarbid 20	25 kg	991002000
Kiselkarbid 24	25 kg	991002400





3

### STANDARD Allmän gradning

**Avsedd för:** Allmän gradning och svetsborttagning där repfri yta är av yttersta vikt.



1

### ALUMINIUM Arbetar mjukt

**Avsedd för:** Arbetar mjukt men med en hög avverknings i aluminium och bronslegeringar.



DC-6

### DOUBLE CUT (DC-6) Höglegerat stål

**Avsedd för:** Gradning och svetsborttagning men med den fördelen att den ger mindre spån och en mjukare bearbetning av höglegerat stål. Bra kontroll och hög

### Allmänna slipråd

1. Det kan vara nödvändigt att justera nedan rekommenderade hastigheter för en speciell applikation.
2. Hårda material kräver lägre hastighet.
3. Mindre roterande filar har högre hastighet
4. Gör konstanta rörelser med ett lätt tryck.
5. Kör man under maxhastigheten skapar det spån brytning, likväl som när man använder slitna verktyg
6. Låt inte mer än en tredjedel av verktyget sjunka ner.
7. Kör man för fort resulterar det i slitna tänder.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.

	Standard	Aluminium	Double
Koppar	•	•	•
Fiberglas			
Gjutjärn	•		•
Plast	•	•	
Hårt Gummi	•	•	
Stållegeringar			•
Rostfritt	•		•
Nickel	•		•
Titanium	•		•
Alu / Brons		•	

### Vid order .....

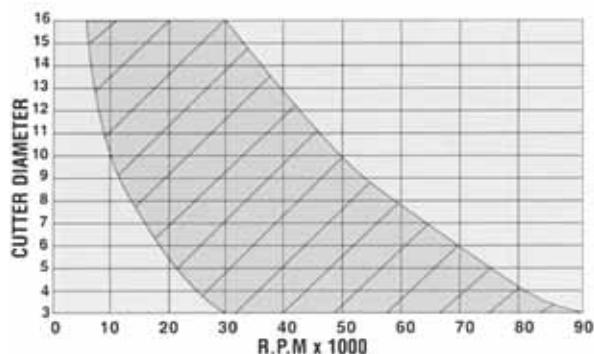
Var vänlig och ange typ av tandning, skaftets diameter samt artikelnummer, när Ni beställer. Om inte så levererar vi standardtandning och standardskaft.



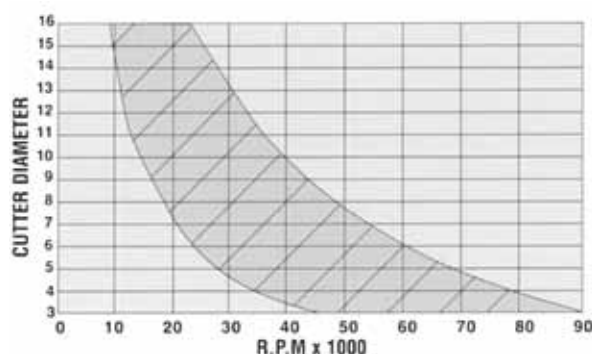
## HASTIGHETSGUIDE

Material	Storlek/Borr	0,125" 3 mm	0,250" 6 mm	0,375" 10 mm	0,500" 13 mm	0,625" 16 mm
Aluminium, Plast, Zinklegeringar, Glasfiber		30.000 till 90.000	15.000 till 70.000	10.000 till 50.000	7.000 till 38.000	6.000 till 30.000
Mässing, Gjutjärn, Koppar, Brons		45.000 till 90.000	22.000 till 60.000	15.000 till 40.000	11.000 till 30.000	9.000 till 24.000
Ohärdat stål		60.000 till 90.000	45.000 till 60.000	30.000 till 40.000	22.500 till 30.000	18.000 till 24.000
Keramik, Hårda stållegeringar, S/Stål, Titan		60.000 till 90.000	30.000 till 45.000	19.000 till 30.000	15.000 till 22.500	12.000 till 18.000

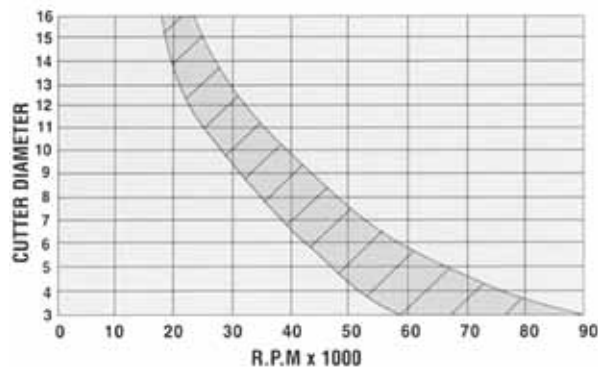
### MJUKA MATERIAL, ALUMINIUM, PLAST, ZINK, GLASFIBER



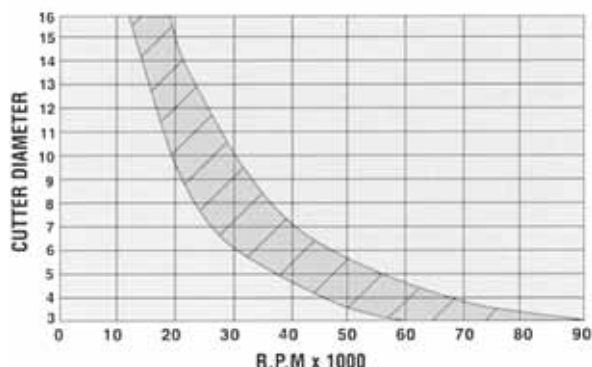
### MÄSSING, GJUTJÄRN, KOPPAR, BRONS



### OHÄRDAT STÅL

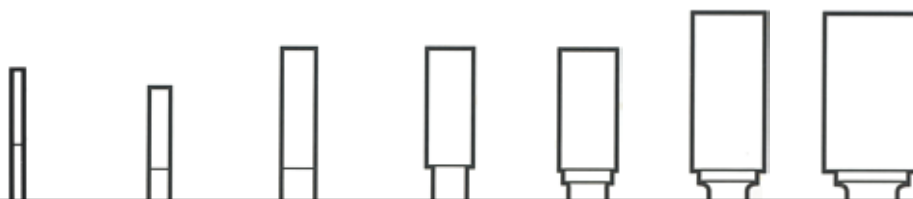


### KERAMIK, HÄRDAT STÅL, ROSTFRITT STÅL, TITANIUM





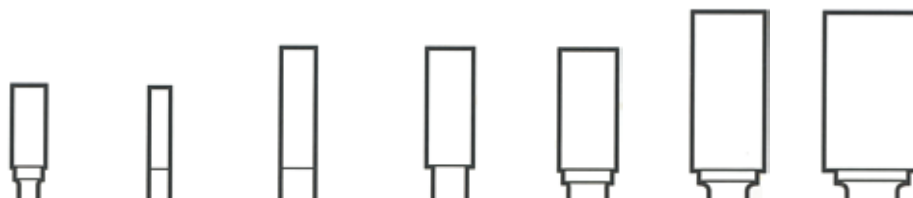
### CYLINDER UTAN ÄNDGRAD DC-6



Dimension	Artikelnr						
	931220653	931320703	931420003	931520053	931629101	931720178	931820203
Huvud	3	4	6	8	10	12,7	16
Längd Huvud	14	12,7	16	19	20	25	25
Skaft	3	3	6	6	6	6	6
Längd tot	38	38	50	63	60	69	69
ID nr.	20653	20703	20003	20053	29101	20178	20203



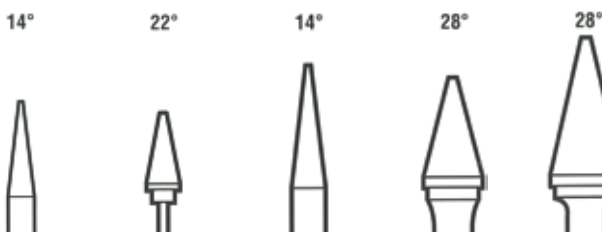
### CYLINDER MED ÄNDGRAD DC-6



Dimension	Artikelnr						
	931221503	931321303	931420853	931520903	931629109	931721028	931821053
Huvud	3	4	6	8	10	12,7	16
Längd Huvud	14	16	16	19	20	25	25
Skaft	3	6	6	6	6	6	6
Längd tot	38	50	50	63	60	69	69
ID nr.	21503	21303	20853	20903	29109	21028	21053



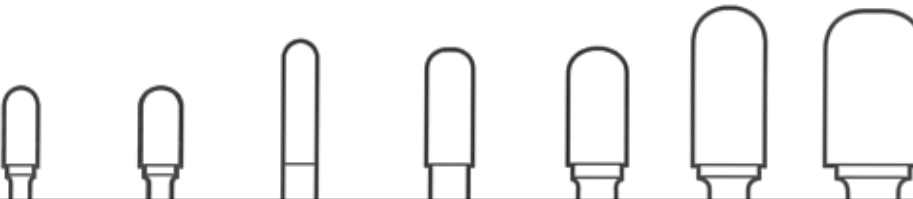
### KONISK DC-6



Dimension	Artikelnr				
	932225703	932225753	932425528	932625578	932725603
Huvud	3	6,3	6	9,5	12,7
Längd Huvud	11	12,7	19	16	22
Skaft	3	3	6	6	6
Längd tot	38	54	50	63	69
ID nr.	25703	25753	25528	25578	25603



### RUNDNOSAD CYLINDER DC-6



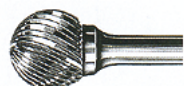
Dimension	Artikelnr						
	933222278	933222303	933421703	933521753	933629117	933721878	933821903
Huvud	3	6,3	6	8	10	12,7	16
Längd Huvud	14	12,7	16	19	20	25	25
Skaft	3	3	6	6	6	6	6
Längd tot	38	50	50	63	60	69	69
ID nr.	22278	22303	21703	21753	29117	21878	21903



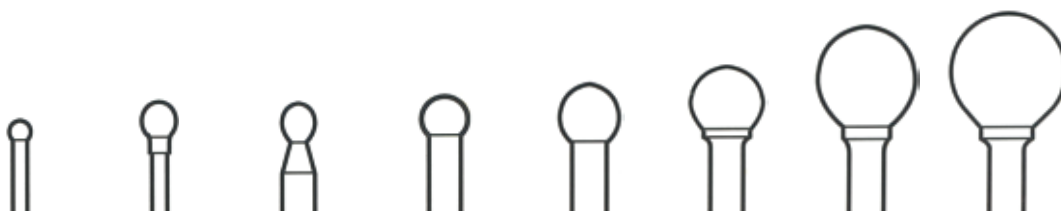
### SPETSAD DC-6



Dimension	Artikelnr						
	936224228	936224253	936423853	936523903	936724053	936823928	936923953
Huvud	3	6,3	6	9,5	12,7	12,7	16
Längd Huvud	12,7	12,7	16	19	19	25	25
Skaft	3	3	6	6	6	6	6 eller 8
Längd tot	38	50	50	63	65	69	69
ID nr.	24228	24253	23853	23903	24053	23928	23953



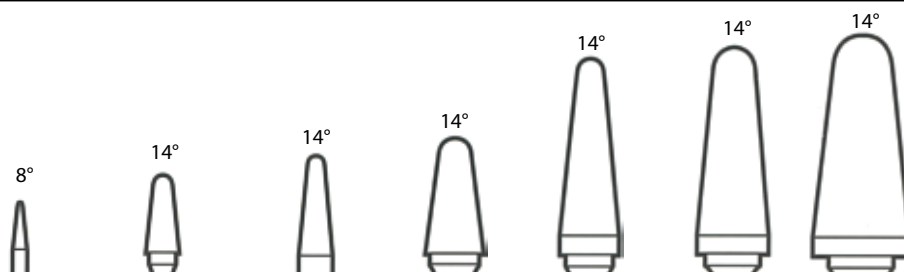
### KULA DC-6



Dimension	Artikelnr							
	937222828	937322840	937422453	937522478	937629125	937729129	937822578	937922628
Huvud	6,3	4	6	8	10	12	16	19
Längd Huvud	5	3,4	5	6,4	9,0	10,8	14	16
Skaft	3	3	6	6	6	6	6	6
Längd tot	44	38	50	50	49	51	58	63
ID nr.	22828	22840	22453	22478	29125	29129	22578	22628



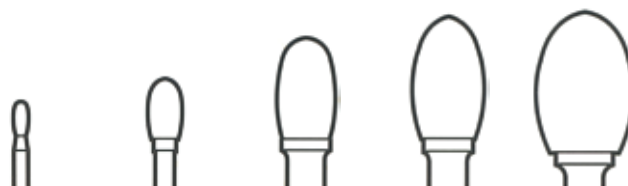
### RUNDNOSAD KONISK DC-6



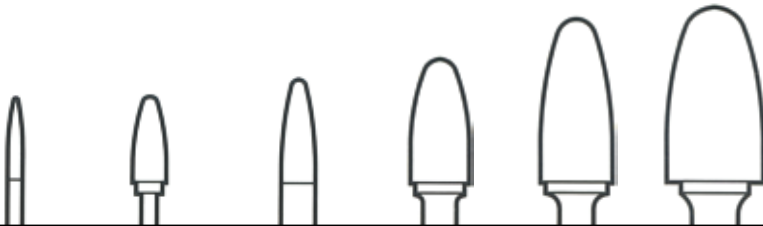
Dimension	Artikelnr						
	934225403	934225453	934425178	934625203	934625228	934725253	934825278
Huvud	3	5	6	8	9,5	12,7	16
Längd Huvud	9,5	12,7	16	22	27	28	30
Skaft	3	3	6	6	6	6	6
Längd tot	38	38	50	65	75	75	78
ID nr.	25403	25453	25178	25203	25228	25253	25278



### OVAL DC-6

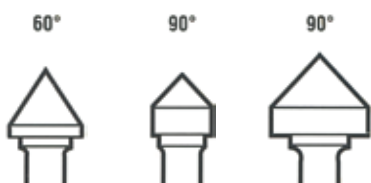


Dimension	Artikelnr				
	935223153	935223178	935522978	935723003	935823028
Huvud	3	6,3	9,5	12,7	16
Längd Huvud	5,5	9,5	16	22	25
Skaft	3	3	6	6	6
Längd tot	38	47	60	67	70
ID nr.	23153	23178	22978	23003	23028



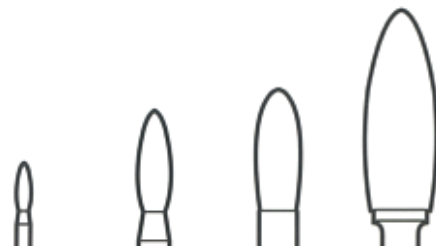
### RUNDNOSAD SPETSIG DC-6

Dimension	Artikelnr					
	939223703	939223728	939423303	939623328	939723378	939823403
Huvud	3	6,3	6	9,5	12,7	16
Längd Huvud	12,7	12,7	16	19	25	25
Skaft	3	3	6	6	6	6
Längd tot	38	50	50	63	69	69
ID nr.	23703	23728	23303	23328	23378	23403



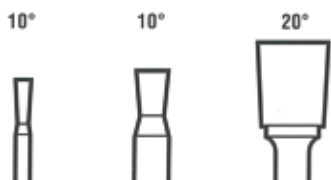
### GRADAD KONISK DC-6

Dimension	Artikelnr		
	932924728	932924953	932925003
Huvud	12,7	9,5	16
Längd Huvud	11	4,7	8
Skaft	6	6	6
Längd tot	60	52	57
ID nr.	24728	24953	25003



### FLAMMA DC-6

Dimension	Artikelnr			
	935224553	935224603	935224403	935224428
Huvud	3	5	8	12,7
Längd Huvud	6,3	9,5	19	32
Skaft	3	3	6	6
Längd tot	38	38	65	77
ID nr.	24553	24603	24403	24428



### OMVÄND KONISK DC-6

Dimension	Artikelnr		
	933026053	933025853	933025903
Huvud	3	6	12,7
Längd Huvud	4	8	12,7
Skaft	3	6	6
Längd tot	38	50	58
ID nr.	26053	25853	25903

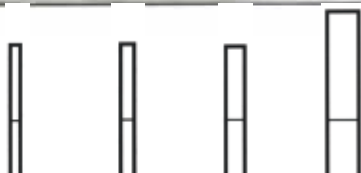


### KANT

Dimension	Artikelnr			
	933100100	933101120	933102250	933103250
Huvud	10	12	25	25
Längd Huvud	1,6	2,6	5,2	6,3
Skaft	3	6	8	8
Längd tot	34	48	50	51
ID nr.	-	-	-	-

För mer utförlig information angående denna produkt, kontakta vår support.

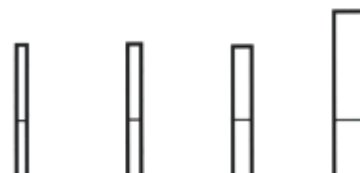
### MED EXTRA LÅNG AXEL



### CYLINDER UTAN ÄNDGRAD DC-6

Dimension	Artikelnr			
	931127178	931227228	931320453	931426178
Huvud	2,5	3	4	6
Längd Huvud	11	14	16	12,7
Skaft	3	3	6	6
Längd tot	75	75	50	162
ID nr.	27178	27228	20453	26178

### CYLINDER MED ÄNDGRAD DC-6



Dimension	Artikelnr			
	931127328	931227378	931321303	931403060
Huvud	2,5	3	4	6
Längd Huvud	11	14	16	12,7
Skaft	3	3	6	6
Längd tot	75	75	50	162
ID nr.	27328	27378	21303	-



### ALUMINIUM Aluminiumlegeringar

**Avsedd för:** Mjuka aluminiumlegeringar, järnfria metaller och termoplast. Arbetar Jämt och ger ett följsamt flöde av flagor.

**Användningstips:** Använd alltid skyddsglasögon och hörselskydd.



	Alumi-
Aluminium	•
Koppar	
Fiberglas	
Gjutjärn	
Plast	•
Hårt Gummi	•
Stållegeringar	
Rostfritt	
Nickel	
Titanium	
Zink	•
Magnesium	•
Brons	•



### RUNDNOSAD CYLINDER



Dimension	Artikelnr		
	939929026	939929028	939929032
Huvud	9,5	12,7	19
Längd Huvud	19	25	25
Skaft	6	6	6
Längd tot	63	70	70
ID nr.	29026	29028	29032



### KULA



Dimension	Artikelnr		
	939929038	939929040	939929042
Huvud	9,5	12,7	16
Längd Huvud	8	11	14
Skaft	6	6	6
Längd tot	53	55	60
ID nr.	29038	29040	29042

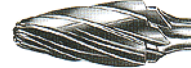


### RUNDNOSAD KONISK

14°



Dimension	Artikelnr		
	939929070	939929072	939929074
Huvud	9,5	12,7	16
Längd Huvud	27	28	30
Skaft	6	6	6
Längd tot	74	76	77
ID nr.	29070	29072	29074



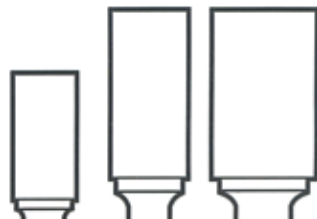
### RUNDNOSAD SPETS



Dimension	Artikelnr		
	939929060	939929062	939929064
Huvud	9,5	12,7	16
Längd Huvud	19	25	25
Skaft	6	6	6
Längd tot	65	70	70
ID.nr	29060	29062	29064



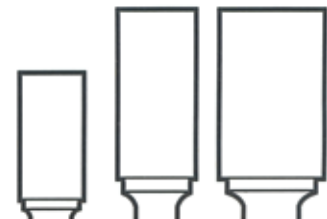
### CYLINDRISK UTAN ÄNDGRAD



Dimension	Artikelnr		
	939929002	939929004	939929006
Huvud	9,5	12,7	16
Längd Huvud	19	25	25
Skaft	6	6	6
Längd tot	65	70	70
ID nr.	29002	29004	29006



### CYLINDER MED ÄNDGRAD



Dimension	Artikelnr		
	939929014	939929016	939929018
Huvud	9,5	12,7	16
Längd Huvud	19	25	25
Skaft	6	6	6
Längd tot	65	70	70
ID nr.	29014	29016	29018



## Uppackning lagring och monterinag av slipskivor.

### Uppackning.

Kontrollera vid uppackning att inga transportskador skett. Klangprova en keramiskt bunden skiva: en oskadad skiva ger ren ton, en sprucken blir stum i tonen och exploderar med största sannolikhet vid användning. Kontrollera också att skivans maxvarvtal inte är lägre än maskinens. Etikett måste finnas på skivan.

### Lagringen

Slipskivor skall lagras i torra utrymmen och med jämn temperatur. Lagringen sker bäst ställ, hyllor eller förrådslådor och skall vara effektivt skyddade från alla eventuella skaderisker. Bilden visar hur en lagerhylla för slipskivor kan se ut



### Montering.

Vid montering på maskinens axel ska slipskivan gå på utan större kraft. Tvingas en skiva på axeln, kan sprickor uppstå i skivan, med skivexplosion som följd. Kontrollera att slipskivans angivna varvtal r/m inte är lägre än maskinens maximala varvtal.

### Flänsar.

Flänsarna ska vara lika stora på båda sidor om skivan, oskadade och minst 1/3 av skivans diameter.

### Provkörning.

Innan maskinen startas skall verktyg och andra lösa föremål plockas undan från maskinen. Provkör en ny monterad skiva en stund före användning. Var noga med att ingen befinner sig framför skivan, ifall skivexplosion skulle ske. Balansera slipskivan med skärpverktyg vid behov.

## PLASTBUSNINGAR

Håldiameter i slipskivan	Kan bussas till håldiameter	Busningen benämns	Artikelnr
20 mm	10	20 / 10	490020010
20 mm	12	20 / 12	490020011
20 mm	12,7	20 / 12,7	490020012
20 mm	13	20 / 13	490020013
20 mm	14	20 / 14	490020014
20 mm	16	20 / 16	490020016
20 mm	17	20 / 17	490020017
20 mm	18	20 / 18	490020018
22 mm	16	22 / 16	490022016
25 mm	20	25 / 20	490025020
32 mm	12,7	32 / 12,7	490032012
32 mm	13	32 / 13	490032013
32 mm	14	32 / 14	490032014
32 mm	15	32 / 15	490032015
32 mm	16	32 / 16	490032016
32 mm	18	32 / 18	490032018
32 mm	19	32 / 19	490032019
32 mm	20	32 / 20	490032020
32 mm	22	32 / 22	490032022
32 mm	24	32 / 24	490032024
32 mm	25	32 / 25	490032025
32 mm	25,4	32 / 25,4	490032026
32 mm	28	32 / 28	490032028
32 mm	30	32 / 30	490032030
38 mm	20	38 / 20	490038020
51 mm	32	51 / 32	490051032
51 mm	38	51 / 38	490051038
51 mm	40	51 / 40	490051040

## HASTIGHETSTABELL FÖR SLIPSKIVOR

		Periferihastighet i meter per sekund.														
Diameter	tum	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80	100
		Varv per minut														
25	1	7.640	11.600	15.280	19.100	21.390	22.920	25.210	26.740	30.560	34.380	36.670	38.200	45.840	61.120	76.400
40	1 ½	4.770	7.160	9.550	11.930	13.370	14.320	15.750	16.710	19.100	21.480	22.920	23.870	28.650	38.200	47.750
50	2	3.820	5.730	7.640	9.550	10.690	11.460	12.600	13.370	15.280	17.190	18.330	19.100	22.920	30.560	38.200
63	2 ½	3.030	4.540	6.060	7.560	8.480	9.090	10.000	10.610	12.120	13.640	14.550	15.150	18.190	24.250	30.310
80	3	2.380	3.580	4.770	5.960	6.680	7.160	7.870	8.350	9.550	10.740	11.460	11.930	14.320	19.100	23.870
100	4	1.910	2.860	3.820	4.770	5.340	5.730	6.300	6.680	7.640	8.590	9.160	9.550	11.460	15.280	19.100
115	4 ½	1.660	2.490	3.320	4.150	4.650	4.980	5.480	5.810	6.640	7.470	7.970	8.300	9.960	13.280	16.600
125	5	1.520	2.290	3.050	3.820	4.270	4.580	5.040	5.340	6.110	6.870	7.330	7.640	9.160	12.220	15.280
150	6	1.270	1.910	2.540	3.180	3.560	3.820	4.200	4.450	5.090	5.730	6.110	6.360	7.640	10.180	12.730
180	7	1.060	1.590	2.120	2.650	2.970	3.180	3.500	3.710	4.240	4.770	5.090	5.300	6.360	8.480	10.610
200	8	950	1.430	1.910	2.380	2.670	2.860	3.150	3.340	3.820	4.290	4.580	4.770	5.730	7.640	9.550
230	9	830	1.240	1.660	2.070	2.320	2.490	2.740	2.900	3.320	3.730	3.980	4.150	4.980	6.640	8.300
250	10	760	1.140	1.520	1.910	2.130	2.290	2.520	2.670	3.050	3.430	3.660	3.820	4.580	6.110	7.640
300	12	630	950	1.270	1.590	1.780	1.910	2.100	2.220	2.540	2.860	3.050	3.180	3.820	5.090	6.360
356	14	530	800	1.070	1.340	1.500	1.600	1.770	1.870	2.140	2.410	2.570	2.680	3.210	4.290	5.360
406	16	470	700	940	1.170	1.310	1.410	1.550	1.640	1.880	2.110	2.250	2.350	2.820	3.760	4.700
457	18	410	620	830	1.040	1.170	1.250	1.370	1.460	1.670	1.880	2.000	2.080	2.500	3.340	4.170
508	20	370	560	750	930	1.050	1.120	1.240	1.310	1.500	1.690	1.800	1.870	2.250	3.340	4.170
559	22	340	510	680	850	950	1.020	1.120	1.190	1.360	1.530	1.640	1.700	2.050	2.730	3.410
610	24	310	460	620	780	870	930	1.030	1.090	1.250	1.400	1.500	1.560	1.870	2.500	3.130
660	26	280	430	570	720	810	860	950	1.010	1.150	1.300	1.380	1.440	1.730	2.310	2.890
711	28	260	400	530	670	750	800	880	940	1.070	1.200	1.280	1.340	1.610	2.140	2.680
762	30	250	370	500	620	700	750	820	870	1.000	1.120	1.200	1.250	1.500	2.000	2.500
813	32	230	350	460	580	650	700	770	820	930	1.050	1.120	1.170	1.400	1.870	2.340
864	34	220	330	440	550	610	660	720	770	880	990	1.060	1.100	1.320	1.760	2.210

Produkt	slipkorn	bindemedel	ryggmaterial	Kornstorlek																Wet	Dry									
				500	400	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24											
TC28	Alox	C+C	J			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
TF41	Alox	R+R	J			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TF50	Alox	R+R	F	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
JF61	Alox	R+R	F		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
JF4TOP	Alox	R+R+RA	FPC/JPC		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TJ7	Alox	R+RA	JPC		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TJ55	Alox	R+R	J		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TA10	Alox	R+R	XF			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TA31	Alox	R+R	X							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TX52	Alox	R+R	X							■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HA66	Alox	R+R	H/Y	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HA6TOP	Alox	R+R+RA	H										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TZ32	Zirc	R+R	X										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
TZ59	Zirc	R+R	X										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HZ72	Zirc	R+R	H/Y													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HZ8TOP	Zirc	R+R+RA	H/Y													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HG49	CA	R+R	H/Y													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HG49TOP	CA	R+R+RA	H/Y													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
CJ91	SiC	R+R	J		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
CJ65	SiC	R+R	XFPC													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
CJ83	SiC	R+R	XF													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
WC44	SiC	R+R	W		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
HC25	SiC	R+R	H													■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		

**Slipkorn / slipmedel**

Alox	Aluminiumoxid
Zirc	Zirkon korund
CA	Keramiskt
SiC	Kiselkarbid

**Bindemedel**

C+C	Glue over glue
R+R	Resin over resin
R+RA	Resin over resin filled
R+R+RA	Resin over resin + top size coat

**Ryggmaterial**

F	Extra - flexibel bomullsduk
J	Flexibel bomullsduk
XF	Semiflexibel bomullsduk
X	Kraftig bomullsduk
W	Kraftig vattenfast bomullsduk
FPC	Extra - flexibel polyester/bomullsduk, (P-150 och finare)
JPC	Flexibel poloyester/bomullsduk
XFPC	Semiflexibel polyester/bomullsduk
H	Kraftig polyesterduk
Y	Mycket kraftig polyesterduk, (24,36 och 40 korn endast)

Produkt	användningsområde	form
<b>Tillverkningsprogram</b>		
TC28	Allroundkvalitet för all slags handslipning av trä, metall, glasfiber, läder etc.	ark/rullar
TF41	Allroundkvalitet för all slags handslipning av trä, stål, rostfritt stål, glasfiber, läder, järn och icke järnhaltiga metaller. Även lämpligt för exenterslipning.	ark/rullar
TF50	Allroundkvalitet för all slags handslipning av järn och icke järnhaltiga metaller, trä, glasfiber, läder etc. Även lämpligt material för exenterslipmaskiner. Används även som ryggmaterial till lamellrondeller och till guldsmeder.	ark/rullar
JF61	Allroundkvalitet för slipning och finslipning av mjukt stål, trä, läder, glasfiber etc. Idealisk för konturslipning.	band/rullar
JF4TOP	Bäst för slipning av icke järnhaltiga metaller som (aluminium, zamac, etc) fungerar även bra på stål och rostfritt stål. Top-Size coat ett kylmedel främst för att motverka igensättning men även för att uppnå en kallare slipning.	band/rullar
TJ7	Bäst för slipning av stål och rostfritt stål, kall slipning.	band/rullar
TJ55	Allroundkvalitet för all slags finslipning av både järn och icke järnhaltiga metaller även på trä, läder etc. Används även för tillverkning av lamellrondeller.	band/rullar band/rullar
TA10	Idealisk kvalitet för tillverkning av lamellrondeller.	rullar
TA31	Allroundkvalitet för lättare slipning av mjukt stål, smide, trä, glasfiber etc. Passar bäst för tillverkning av lamellrondeller och slipband för handmaskiner. Även ett mycket bra val för tillverkning av golvslipband.	band/rullar
TX52	Allroundkvalitet för varierad slipning av all slags stål, trä, glasfiber, läder etc.	band/rullar
HA66	Standardkvalitet för mer krävande slipning och finslipning av all slags stål, gjutjärn, aluminium etc. Stark rygg.	band/rullar
HA6TOP	Top-Size-Kvalitet för mer krävande finslipning av rostfritt, gjutjärn och nickellegeringar. Top-Size för kall slipning.	band/rullar
TZ32	För all slags varierad slipning av de flesta material som stål, rostfritt, aluminium etc. Även lämpligt för tillverkning av band för handmaskiner, lamellrondeller och golvslipband. etc. ("vårt blåa std. zirkon slipband")	band/rullar
TZ59	För slipning gradning av rostfritt stål, aluminium etc. Förstärkt bomullsrygg mot TZ32	band/rullar
HZ72	För hög högavverknig och prestanda på främst rostfritt, aluminium och gjutjärnslegeringar. Mycket stark rygg.	band/rullar
HZ8TOP	Kvalitet för hög högavverknig på rostfritt stål, titanlegeringar och aluminium. Top-Size filler för kall optimal slipning.	band/rullar
HG49	Kvalitet för bästa avverknig på rostfritt, hårda metallegeringar, höghållfasta specialmaterial etc. Även till handmaskiner. Lämplig för tillverkning av smala fingerbandand och slipning av mycket hårda träslag.	band/rullar
HG49TOP	Kvalitet för bästa avverknig på rostfritt, sintrade legeringar, titanlegeringar, hårda smidda metallegeringar, Top-Size.	band/rullar
CJ91	För finslipning, polering av järn och icke järnhaltiga metaller (koppar, tita, mässing, marmor, plats etc.). Idealiskt för konturslipning.	band/rullar
CJ65	För slipning och finslipning av järn och icke järnhaltiga metaller, koppar, titan, mässing, marmor, plastmaterial etc.	band/rullar
CJ83	För varierande slipning av järn och icke järnhaltiga metaller, koppar, titan, mässing, marmor och plastmaterial etc..	band/rullar
WC44	För slipning av mjuka metallegeringar, kristall, glas, sten, porslin, plast, gummi och vallsslipning etc.	band/rullar
HC25	För mer avverkande slipning av mjuka metallegeringar, kristall, glas, sten, porslin, plast, gummi, och vallsslipning etc.	band/rullar

### Kornstorleks skala

12	16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000	2500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------

### Papper

A-papper	>	85 till 110g/m <sup>2</sup>
C-papper	>	110 till 135g/m <sup>2</sup>
E-papper	>	220 till 270g/m <sup>2</sup>
F-papper	>	270 till 350g/m <sup>2</sup>

### Papper och impregnering

A-papper	<	115g/m <sup>2</sup>
C-papper	>	115g/m <sup>2</sup>

### Andra underlag

EN-Kombination=	E-papper med Nesselgewebe
W-Fiber	= ca 0,8 mm

### LAGRING

Temperatur: 15 - 20C  
Luftfuktighet: 40 - 50%



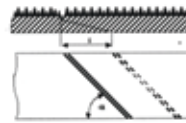
För torrt



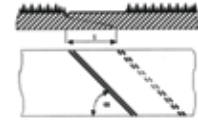
För fuktigt

Om temperatur och luftfuktighet vid arbetsplatsen skiljer sig mycket från lagringsplatsen bör slipmaterialet förvaras 1 - 2 dygn vid slipmaskinen innan användning för att stabilisera sig.

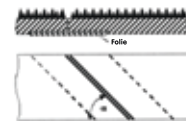
### SKARVAR



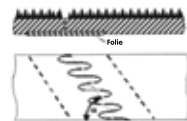
Form 240 / 241  
Överlappad skarv



Form 370  
Överlappad skarv  
nedslipad



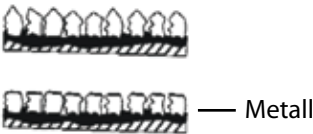
Form 260 / 261  
Tejp skarv



Form 280  
Tejp skarv  
korsad

### SLIPPROBLEM

#### GLASNING



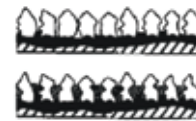
1. Välj glesbelagd produkt för trä
2. Välj produkt för lackade och målade detaljer
3. Använd slipfett för metall
4. Välj mindre kontaktskiva
5. Välj hårdare kontaktskiva

#### KORNEN SLÄPPER



1. Öka sliptrycket
2. Vid slipning av rostfritt välj specialkvalitet
3. Välj hårdare kontaktskiva
4. Välj mindre kontaktskiva
5. Välj kontaktskiva med större räfflor

#### IGENSÄTTNING



1. Minska sliptrycket
2. Byt till kraftigare kvalitet
3. Välj mjukare kontaktskiva
4. Välj större kontaktskiva
5. Välj kontaktskiva med mindre räfflor.
6. Öka bandhastigheten

### SLIPMASKIN TYP / BAND DIMENSION.

#### STATIONÄRA MASKINER

Maskin typ	Bändimension
Aldell	75 x 2000
Aldell	100 x 2000
Aldell - KEF	50 x 1600
Bandeff	50 x 2000
Bandeff	75 x 2000
Bandeff	75 x 2500
Lehnert	50 x 1600
LUNA	100 x 1500
Nydal	50 x 1500
Nydal	50 x 2000
Nydal BSA-75	75 x 2000
Nydal Centerless	100 x 1500
Nydal BSE-100	100 x 3000
Swede Grinder	75 x 2500
Swede Grinder	150 x 1000

#### HANDSLIPMASKINER

Maskin typ	Bändimension
AEG HBS 65	65 x 410
AEG HBS E 75 S	75 x 533
AEG HBS 2-110	110 x 620
B&D BD83, DN83	65 x 410
Bosch PBS75, OL70	75 x 533
Bosch GBS100-A	100 x 620
Bosch 1270	110 x 620
Freud ILC 75	75 x 533
Freud ILC 110	110 x 620
Hitachi SB75	75 x 533
Hitachi SB110	110 x 620
Makita 9900B, 9901	75 x 533
Metabo Ba 0775, 0875, 0876	75 x 533
Metabo Ba 6100	100 x 620
Skil 594U, 595U	75 x 533

# ALLMÄNNA LEVERANSBESTÄMMELSER

För leveranser av slip- och diamantverktyg gäller ALLMÄNNA LEVERANSBESTÄMMELSER NL01 med följande branschspecifika tillägg.

## 1. TILLÄMPLIGHET

Dessa leveransbestämmelser skall tillämpas när parterna skriftligen eller på annat sätt avtalat om detta. Avvikelse från bestämmelserna måste avtalas skriftligt för att bli gällande.

## 2. OFFERTER

Offert gäller mot antagande inom 30 dagar från offertens datum men med förbehåll för mellanförsäljningar. Offert gäller odelad beställning.

## 3. BESTÄLLNINGSERKÄNNANDE

Beställningserkännande, mot vilket köparen icke inom åtta dagar framställer anmärkningar anses till alla delar godkänt och skall vara bestämmande för affären.

## 4. PRIS

Köparen skall utöver avtalat pris utge ersättning för därpå löpande mervärdesskatt.

## 5. PRISFÖRÄNDRINGAR

Avtalat pris kan ändras med hänsyn till dels kostnadsförändringar som är en följd av valutakursförändringar eller av svensk eller utländsk myndighets åtgärder, såsom ändring av skatt, tullavgifter m.m.

Dels kostnadsförändringar som är förorsakade av krig eller annat krisförhållande med liknande effekt och som avser förnödenhet eller tjänst som är nödvändig för utförandet av säljarens avtalade prestationer.

## 6. KVANTITET

Säljaren äger rätt till över- eller underleverans med 10%

## 7. PRODUKTINFORMATION

Uppgifter beträffande vikt, dimensioner, kapacitet etc. i katalogen, prospekt, cirkulär m.m. är ungefärliga och bindande endast i den mån avtalet uttryckligen hänvisar till dem. Tekniska data lämnas med förbehåll för konstruktionsändringar. I katalogen eller annan produktinformation givna instruktioner rörande godset och dess handhavande skall noggrant iakttagas. Köparen är vidare skyldig att ställa sig till efterrättelse de övriga anvisningarna som säljaren kan uppställa.

## 8. BETALNING

Betalning skall ske inom 30 dagar från fakturadatum.

Vid försenad betalning är köparen skyldig att erlägga dröjsmålsränta med räntesats motsvarande av Riksbanken vid varje ögonblick gällande diskonto plus 9 (nio) procent.

Även om reklamation framställs måste överenskommen betalningstid iakttagas.

## 9. TVIST

Twister i anledning av avtalet skall avgöras av skiljemän enligt lagen om skiljemän.

Rör tvisten ett belopp som vid tiden för talans väckande uppgår till högst två basbelopp enligt lagen om allmänna försäkringar har part dock rätt att föra talan inför allmän domstol.

Part äger också rätt att för utgående av otvistlig förfallen fordran väcka åtal vid allmän domstol.

## 10. Toolus TILLÄGG TILL ALLMÄNNA LEVERANSBESTÄMMELSER.

Leveransvillkor:


Fritt Lidköping Priser gäller exkl. moms.



## Se även våra andra kataloger



TOOLUS  
PRODUKTKATALOG



TOOLUS

Verkstål  
Bi-metall  
Hårdmetall  
Köttsågblad  
Stocksågblad  
Hårdmetall Kross

TOOLUS  
BANDSÅGBLAD



TOOLUS

HM-klingsor  
Aluminiumklingsor  
Stålkapklingsor  
HSS-klingsor  
Slitsklingsor  
Vedkapklingsor  
Diamantkapklingsor

TOOLUS  
KLINGOR



TOOLUS

Tigersågblad  
Sticksågblad  
Karosersåsågblad  
Hålsågar  
Bågflar

TOOLUS  
HÅLSÅGAR - TIGERSÅGBLAD

**Toolus AB**

Kartåsgatan 2, 531 40 Lidköping | [www.toolus.se](http://www.toolus.se)

Tel 0510-860 60 | Fax 0510-282 50 | E-post [toolus@toolus.se](mailto:toolus@toolus.se)