

# Skärvätsketabell

## Rekommendation vid sågning

Lättbearbetade stål	Standard	KA 146	8%
		KA 148	8%
	Amine-fri	KA 244	8%
		KA 248	8%
Svårbearbetade stål	Ren olja	BE 250	
	Minimal smörjning	AL-2100	
		AL2100EP	
		AL2100HV	
Gjutjärn	Standard	KA 146	10%
	Amine-fri	KA 244	8%
	Ren olja	BE 250	
	Minimal smörjning	AL-2100	
Aluminiumlegeringar		AL2100EP	
		AL2100HV	
	Standard	KA 146	8%
	Amine-fri	KA 244	8%
Titanium legeringar	Minimal smörjning	AL-2100	
		AL2100EP	
		AL2100HV	
	Standard	KA 148	8%
	KA 248	8%	
	AL2100EP		
	AL2100HV		

## Semi-syntetisk vätska

Alla dessa kylvätskor är fria från klorgas, och nitrit.

### KOOL-ALL 146

Kool-ALL 146 är lämplig för kraftig maskinbearbetning av stål. Stål med hög sträckgräns och gjutjärn. Icke järnhaltiga metaller blir inte fläckig av den här skärvätskan. Den här skärvätskan är fri från klorgas, nitrit och sekundära aminer.

### KOOL-ALL 148

Kool-All 148 är lämplig för maskinbearbetning av tuffa stål. Utmärkt för legerade och material med hög sträckgräns. Den här skärvätskan är fri från klorgas, nitrit och sekundära aminer.

### KOOL-ALL 244 aminifri

Kool-ALL 244 är en universell skärvätska för kraftig bearbetning av stål, gjutjärn samt icke järnhaltiga metaller. Speciellt bra för bearbetning av aluminium, inklusive gängning och brotschning.

### KOOL-ALL 248 aminifri

Kool-ALL 248 är bäst för kraftig bearbetning av tuffa svårbearbetade stål och legeringar. Bäst för sågning, djuphålsborring.

## Minimal Smörjande oljor

### AL-2100

AL-2100 är en syntetisk smörjning framtagen från ester olja. Produkten kan användas som skärolja och sprayolja och är framtagen för användning i minimalsmörjnings system. Den här vätskan är framtagen för icke-järnhaltiga och lätt metallbearbetning där hög skärhastighet används.

### AL-2100HV

AL-2100HV är en syntetisk smörjning framtagen från ester olja. Produkten kan användas som skärolja och sprayolja. Speciellt lämplig för sågning där den appliceras med ett minimalt smörjsystem. Också lämplig för icke-järnhaltiga och lätt metallbearbetning där låg skärhastighet används som t ex. brotschning.

### AL-2100EP

AL-2100EP är speciellt lämplig för sågning i hög legerade och special kolstål, krom-nickel-molybden stål, nickellegeringar och titanium. Ger hög avverkning, utomordentlig verktygslivslängd och ett minimum av vätskeåtgång.

## Skärolja

### BRIGHT-EDGE 250

Bright-Edge 250 är lämplig för kraftig maskinbearbetning. Speciellt lämplig för fräsning och drag brotschning i rostfritt värmetåligt stål som tex. kullagerstål och austenitiska stål.

Den här vätskan innehåller polar EP (högt tryck) tillsatser vilket förhindrar att spån svetsas fast mellan arbetsstycket och verktyget. Bright-Edge 250 är också alldeles utmärkt för ej spånande formningsoperationer.